

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBISCREEN EVO

СОРТИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO



MOBISCREEN MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO

Мобильные сортировочные установки MOBISCREEN MSC EVO предназначены для эксплуатации в различных условиях и с разным загружаемым материалом – от природного камня до строительного лома.

Несмотря на разнообразие применения, точное разделение фракций является очевидным приоритетом. Высокая точность обеспечивается оптимальным потоком материала, эффективным использованием рабочей поверхности, а также простой настройкой параметров грохочения, например угла наклона при грохочении и амплитуды колебаний. Это относится к использованию установок как по отдельности, так и в составе технологической линии.



В центре внимания –
точность



В центре внимания –
производительность



Общая информация
об управлении



MOBISCREEN MSC 702(i) | 703(i) | 952(i) | 953(i) EVO



Приёмный бункер
8 м³ в стандартном исполнении,
10 м³ в виде опции

Загрузочный
конвейер шириной
1200 мм



1 Приёмный бункер

4 Привод

> Обращение и устойчивость

2 Загрузочный конвейер

5 Система управления

3 Грохот

> Поток материала



1 Приёмный бункер

- > Приёмный бункер большого объёма для загрузки колёсным погрузчиком
- > Футеровка бункера⁺ из износостойкой стали или резины
- > Откидная решётка с шириной щели 100 мм и с гидроприводом складывания/раскладывания, управляемым с помощью удобного пульта радиоуправления
- > Виброрешётка⁺ для предварительного грохочения крупнокускового материала и загрузки грохота установки материалом определённой крупности



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

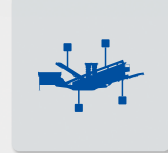
3 Грохот

4 Привод

5 Система управления

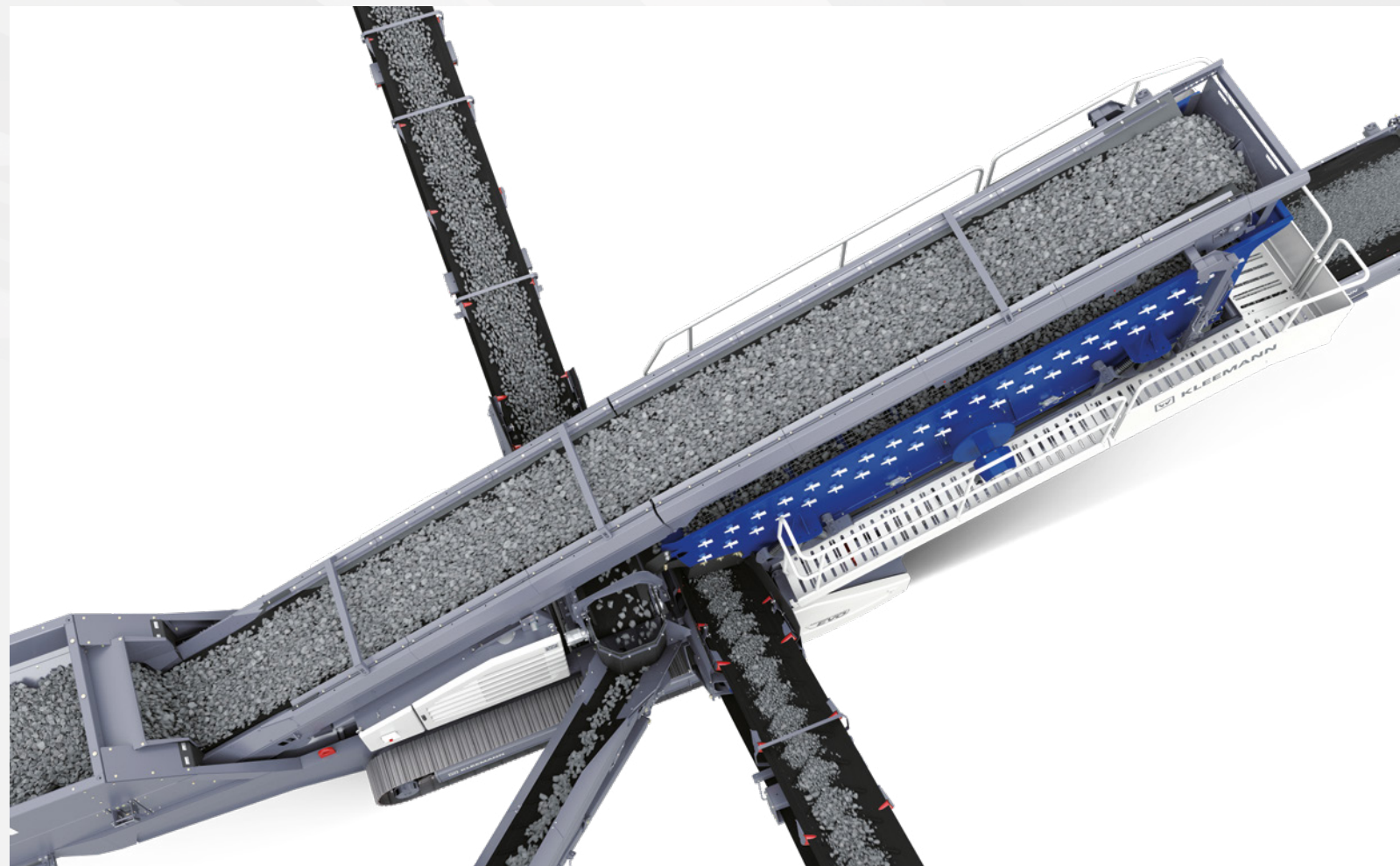
> Поток материала

> Обращение и устойчивость



2 Загрузочный конвейер

- > Эффективное использование рабочей поверхности грохота за счёт очень широкого загрузочного конвейера в гладком или шевронном исполнении +
- > Передвижной загрузочный конвейер обеспечивает оптимальную загрузку через отбойную пластину при различных углах наклона короба грохота и неоднородном составе обрабатываемого материала
- > Регулируемые тормоза материала на верхней деке грохота + защита от скатывания + на загрузочном конвейере обеспечивают равномерный поток материала



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Система управления

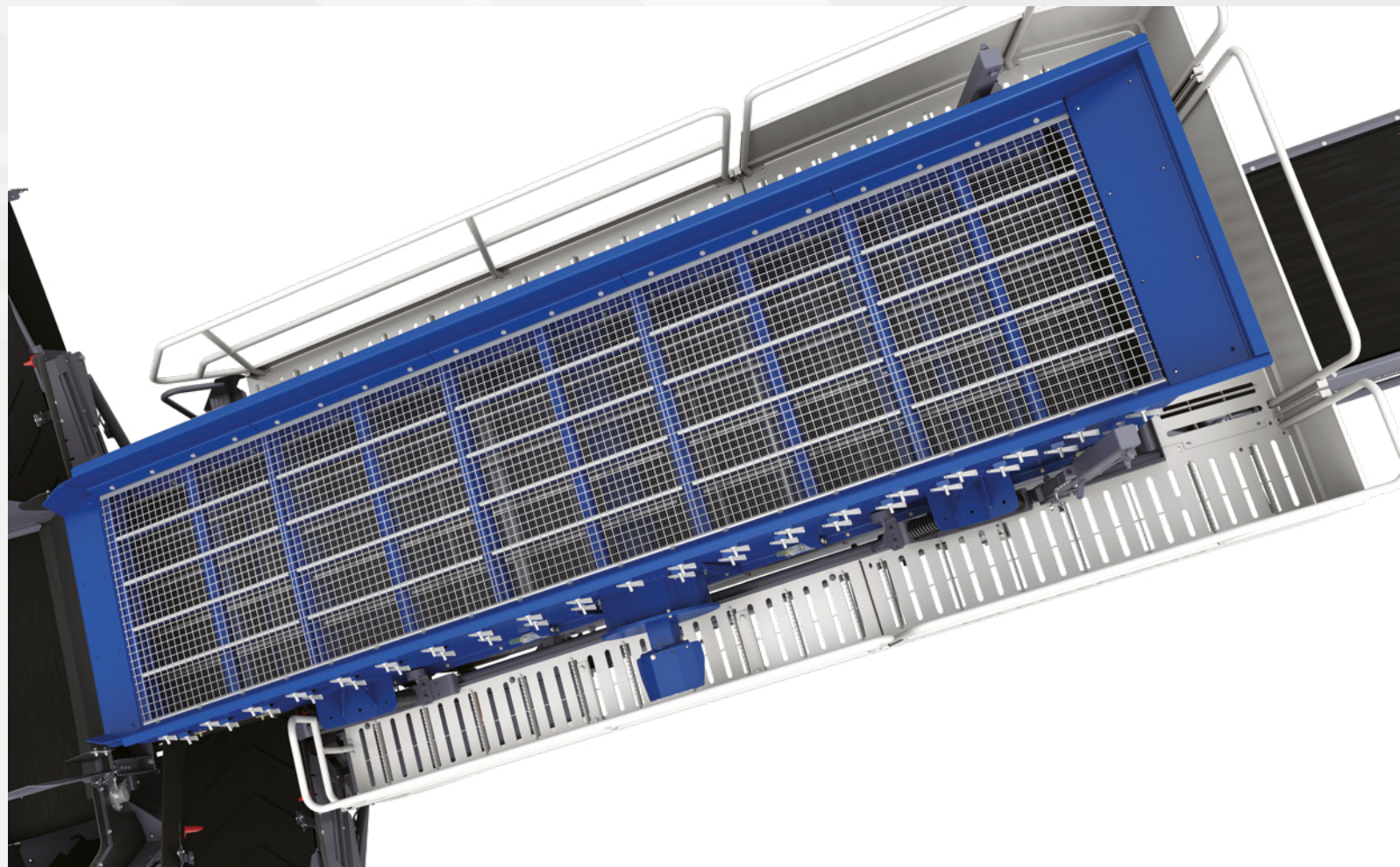
> Поток материала

> Обращение и устойчивость



3 Грохот

- > Высокая эффективность грохочения благодаря простой регулировке угла наклона и амплитуды колебаний короба грохота в зависимости от свойств загружаемого материала
- > Два типоразмера установки с рабочей поверхностью 7 м² или 9,5 м² для максимальной производительности
- > Простая замена сит благодаря оптимальному доступу со всех сторон и натяжению с помощью клиньев
- > Все типоразмеры предлагаются в двух- или трёхдековом исполнении для сортировки материала на дополнительные фракции
- > Расположение конвейера надрешётного продукта⁺ возможно как слева, так и справа (впоследствии не может меняться)
- > Большой выбор сит⁺ для любых дек с ячейками разного размера; стряхивающие шнуры⁺ для работы с налипающим материалом



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Система управления


> Поток материала

> Обращение и устойчивость



4 Привод

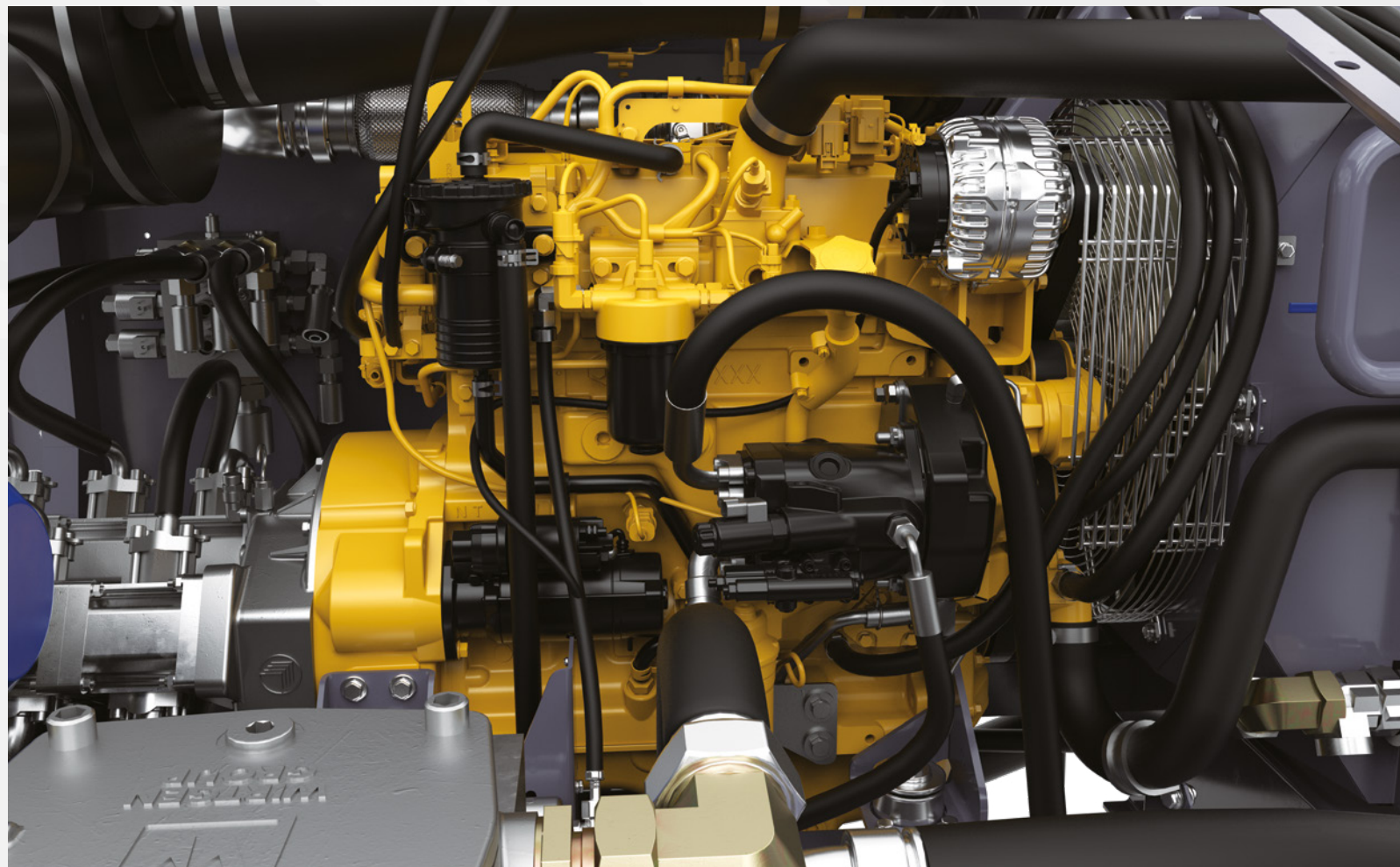
- > Продуманная концепция гидравлики для эффективной передачи приводного усилия и сокращения эксплуатационных расходов
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания

 Электрический режим работы благодаря внешнему источнику электропитания для работы без вредных выбросов, а также снижение эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Система управления

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



5 Система управления

- > Простая система управления для сведения к минимуму ошибок оператора
- > Переносной кабельный пульт управления для оптимального отслеживания выполняемых функций с безопасного расстояния
- > Удобный пульт радиуправления⁺ передвижением, разгрузочным конвейером бункера и откидной решёткой
- > Автоматический пуск для быстрого и простого начала производственного процесса
- > Телематическая система WITOS FleetView для оптимизации планирования и анализа использования установки



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

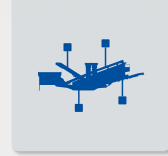
3 Грохот

4 Привод


5 Система управления

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



> Поток материала

- > Оптимальный отвод материала благодаря увеличивающейся ширине загрузочного бункера, эффективная передача материала на загрузочный конвейер увеличенной ширины
- > Фиксируемая или регулируемая посредством грузов (по выбору) дозирующая заслонка⁺ на узле бункера обеспечивает непрерывный поток материала
- > Прочная отбойная пластина на загрузочном конвейере равномерно распределяет материал по рабочей поверхности, а изнашиваемая пластина надёжно защищает сито от износа
-  Большая высота разгрузки и, как следствие, более высокие отвалы, гидравлическое подключение⁺ для задействования отвального конвейера и тем самым меньшего использования колёсного погрузчика
- > Плавная регулировка скорости подачи всех боковых конвейеров, разгрузочного конвейера бункера и передаточного конвейера – для работы с учётом свойств сортируемого материала

- > Линейное соединение⁺ для объединения в технологическую линию с любыми установками KLEEMANN серий EVO и PRO для оптимизации потока материала и повышения безопасности всей технологической линии
- > Необходимый для объединения в технологическую линию датчик отвала можно устанавливать на боковых разгрузочных конвейерах и на конвейере надрешётного продукта – для повышения гибкости в эксплуатации



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

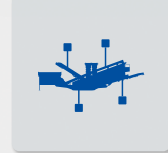
3 Грохот

4 Привод

5 Система управления

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Все рабочие и предохранительные гидроцилиндры оснащены клапанами вертикального торможения – при отключении или выходе из строя каждый цилиндр останавливается в текущем положении
- > Длинные и широкие рабочие площадки; регулируемый по горизонтали короб грохота для эргономичной замены сит в нижней деке

> Транспортировка

- > Компактное положение для транспортировки и большой дорожный просвет для простой транспортировки
- > Плавная регулировка скорости гусеничной ходовой части для высокоточной погрузки и позиционирования
- > Простое и быстрое раскладывание боковых разгрузочных конвейеров для сокращения времени переналадки

> Охрана окружающей среды

- > Низкий расход топлива благодаря двигателю последнего поколения
- > Эффективная система «старт-стоп»⁺ для уменьшения расхода топлива на холостом ходу
- > Снижение пылевой нагрузки благодаря системе распыления воды⁺ и защитным кожухам⁺ на загрузочном конвейере и конвейере для мелкой фракции



1 Приёмный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Система управления

> Поток материала

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MSC 702(i) EVO	MSC 703(i) EVO	MSC 952(i) EVO	MSC 953(i) EVO
Тип	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот
Кол-во дек	2	3	2	3
Рабочая поверхность (мм)	1550 x 4500	1550 x 4500	1550 x 6100	1550 x 6100
Транспортировочная масса базовой установки – в макс. комплектации (кг)	30 500–38 000	33 500–41 000	33 000–40 500	37 000–44 500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info