

Präzise und produktiv

# SERIE HX

HX 70i - HX 90i





# BEREIT FÜR GROSSE AUFGABEN

Hochwertig und wirtschaftlich verdichten

1878 gegründet, konzentriert sich HAMM seit Anfang des 20. Jahrhunderts auf die Herstellung von Walzen für den Straßenbau. Seitdem ist HAMM Motor und Ideengeber der Branche. Viele Technologien und Lösungen, die heute in der Verdichtungstechnik zum Standard gehören, wurden bei HAMM entwickelt.

Die Tandemwalzen der Serie HX sind überall dort richtig, wo Leistung und Qualität gefragt sind. Sie erzielen auf großen Baustellen hohe Flächenleistungen, überzeugen aber auch bei den anspruchsvollsten Aufgaben wie dem Verdichten in Kurven, an Randsteinen, bei der Nachverdichtung oder beim Nachbügeln nach dem Kantenandrücken. All das erledigen sie mit außergewöhnlicher Präzision. Möglich ist das wegen der Schemellenkung mit extrem großem Drehwinkel, einem sehr großen Spurversatz und vier Lenkarten.

Für Qualität sorgen auch die geteilten Vibrations- und Oszillations-Bandagen: Sie vermeiden aktiv Riss- und Wulstbildung im Asphalt. Ein weiteres Highlight der Serie HX ist die Reversierautomatik mit elektrisch verstellbarer Sitz-Bedieneinheit: Sie bremst und beschleunigt die Walzen zügig, aber sanft. Zusätzlich dreht sich der Sitz beim Reversieren automatisch in Fahrtrichtung. Das ist am Markt einzigartig, schafft erstklassige Oberflächen und sorgt für Ergonomie, Komfort und höchste Sicherheit.



## HAMM PRODUKTPROGRAMM

### TANDEMVALZEN, KNICKGELENKT

- > Bandagenbreite: 800 - 2.140 mm
- > Einsatzgewicht: 1,5 - 14 t

### TANDEMVALZEN, SCHEMELGELENKT

- > Bandagenbreite: 1.500 - 1.680 mm
- > Einsatzgewicht: 7 - 9 t

### WALZENZÜGE

- > Bandagenbreite: 1.370 - 2.140 mm
- > Einsatzgewicht: 5 - 26 t

### GUMMIRADWALZEN

- > Breite über Reifen:  
1.127 - 1.830 mm
- > Einsatzgewicht: 4 - 27 t



# HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

## 01 Bedienung & Komfort

- > Komfortable Sitz-Bedieneinheit, dreh- und verschiebbar
- > Heizung und Klimaanlage mit exzellenter Frischluftversorgung
- > Sichere, intuitive Bedienung durch klar und sprachneutral gekennzeichnete Bedienelemente

## 02 Sichtverhältnisse

- > Rundum verglaste Panoramakabine
- > Sichtfenster im Boden für Blick auf Bandagen
- > Energiesparende, helle LED-Beleuchtung
- > Coming-Home-Funktion
- > Kamerasystem

## 03 Verdichtung

- > Geteilte Vibrations- und Oszillationsbandagen
- > Homogene Gewichtsverteilung

## 04 Fahren & Lenken

- > Intelligente Fahrsteuerung mit Reversierautomatik
- > Präzise Schemellenkung mit vier Lenkkarten
- > Extrem großer Spurversatz
- > Geringer Spurbereich
- > Große Steigfähigkeit

## 05 Berieselungsanlage

- > Großes Tankvolumen für lange Arbeitsintervalle
- > Fein justierbare Berieselung
- > Gut zugängliche Sprühdüsen
- > Hohe Betriebssicherheit

## 06 Motortechnologie

- > ECO-Mode
- > Motor-Stopp-Automatik
- > Motorbetrieb mit Diesel- und HVO-Kraftstoff
- > Moderne Abgasnachbehandlung

## 07 Digitale Baustelle

- > Smart Compact
- > Smart Doc
- > JD Link
- > Prozessdatenschnittstelle



- + > Umweltfreundlicher Betrieb
- + > Herausragendes Design
- + > Intelligente Steuerung HAMMTRONIC
- + > Smart Compaction



HAMM SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.



# ARBEITSPLATZ IN XXL

Viel Platz für gute Arbeit

## Easy Drive: Super-einfach, super benutzerfreundlich

Über einen breiten Aufstieg mit großen Stufen gelangen die Walzenfahrer zu ihrem Arbeitsplatz, der Panoramakabine der Serie HX. Dort geht es dank Easy Drive komfortabel weiter, denn alle Modelle der Serie HX sind mit einem Easy Drive-Fahrerstand ausgestattet. Dieses Bedienkonzept bedeutet intuitive Bedienung durch klare Benutzerführung und ein ergonomisch optimiertes, komfortables Arbeitsumfeld.

Die ausgeklügelte Innenraumgestaltung wurde von HAMM in einem umfangreichen Forschungsprojekt mit Universitäten, Ergonomie-Spezialisten und Walzenfahrern aus verschiedenen Ländern erarbeitet. Das Ergebnis überzeugt: Die Sitz-Bedieneinheit lässt sich durch viele Verstellmöglichkeiten perfekt justieren, sodass große, kleine, schmale und kräftige Personen eine ergonomisch günstige Sitzposition finden.

## Komfort trifft auf Ergonomie

Serienmäßig ist der Fahrersitz drehbar, seitlich bis zum Rand verschiebbar und in Höhe und Federung einstellbar. Der bequeme Sitz kann mit einer Rückenverlängerung und Stoffbezügen geliefert werden. Zudem verfügt er immer über zwei Armlehnen. Für besonders einfaches Ein- und Aussteigen ist die Lenksäule kippbar. Kurz: Dieser komfortable Arbeitsplatz bietet optimale Voraussetzungen für konzentriertes Arbeiten.

Darüber hinaus bietet die Serie HX zahlreiche angenehme Details. Zum Aufladen von Geräten wie Mobiltelefon und Kühlbox gibt es einen USB-Ladeanschluss (5 V) sowie zwei 12-V-Steckdosen, dazu viel Stauraum, einen Kleiderhaken, mehrere Getränkehalter und diverse Frischluftdüsen. Auf Wunsch kann zudem eine mobile Kühlbox sowie eine Lunchboxhalterung vorgesehen werden.

### 01 Lenksäule

- > In feinen Abstufungen in der Neigung verstellbar
- > Für komfortables Ein- und Aussteigen nach vorne kippbar

### 02 Lüftung & Heizung

- > Ausströmer für angenehme Klimatisierung und Frischluftzufuhr
- > Lüftungsschlitze für schnelle Enteisung
- > Weit öffnende Fenster (oben 180°, unten 85°)
- > Heizung serienmäßig, Klimaanlage optional

### 03 Fahrerstand

- > ROPS-Kabine mit geteilten Türen
- > Fahrerstand mit ROPS und Aufstiegsgriff

### 04 Fahrersitz

- > Seitlich mechanisch oder elektrisch (Option) verschiebbar
- > Zu jeder Seite um 90° drehbar
- > Elektrisch um 350° drehbar (Option), mit automatischer Sitzreversierung



**Panoramakabine**  
geräumig mit viel Kopffreiheit

**Multifunktionsarmlehne**  
höhenverstellbar, optional klappbar

**Bequemer Aufstieg**  
auf beiden Seiten



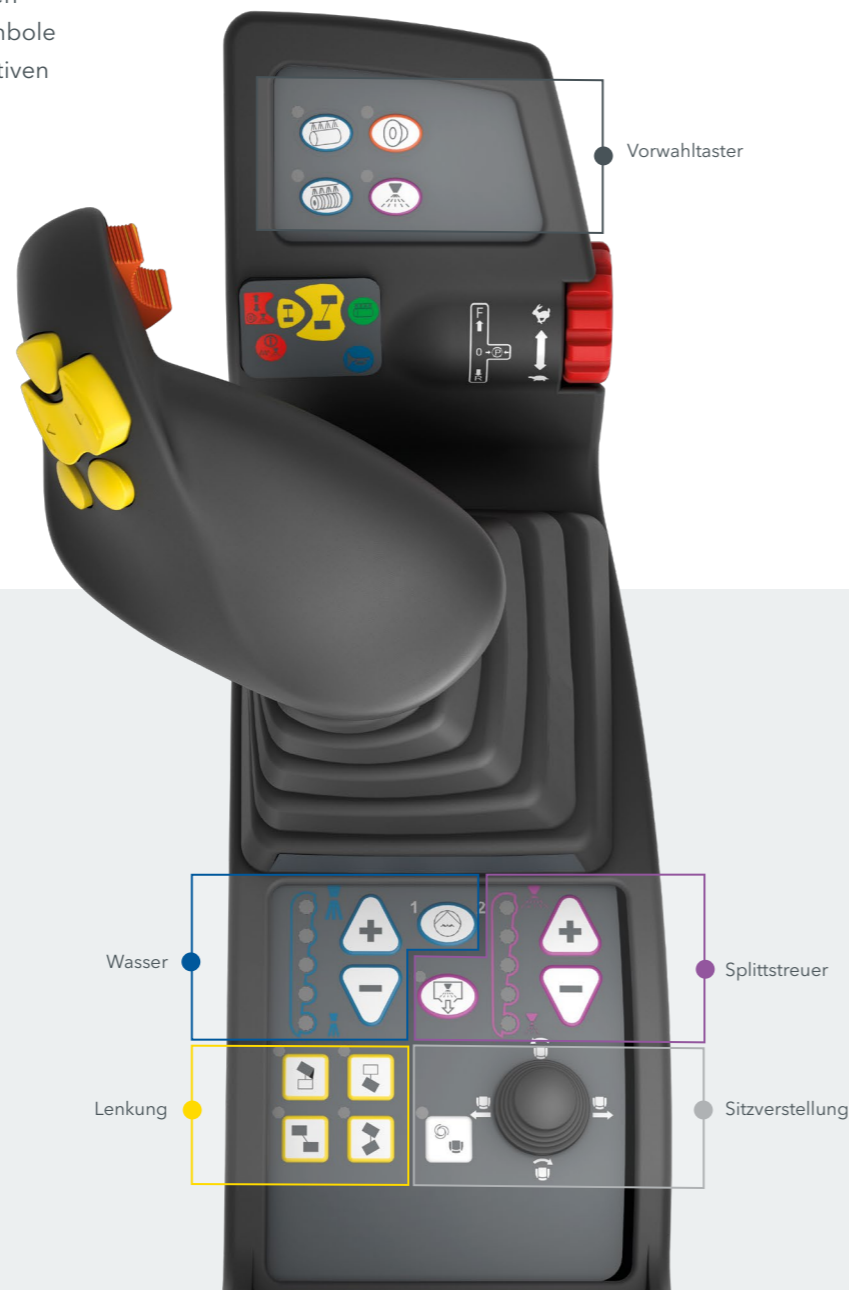
# EINFACH DER INTUITION FOLGEN

Sicher und effizient arbeiten

## Genial benutzerfreundlich

Die unkomplizierte Bedienung gehört zu den Markenzeichen der HAMM-Walzen. Eines der Kernelemente: Alle Anzeigen sind ohne Sprachkenntnisse zu verstehen. Eindeutige Symbole und die sinnfällige Anordnung tragen wesentlich zur intuitiven Bedienung bei.

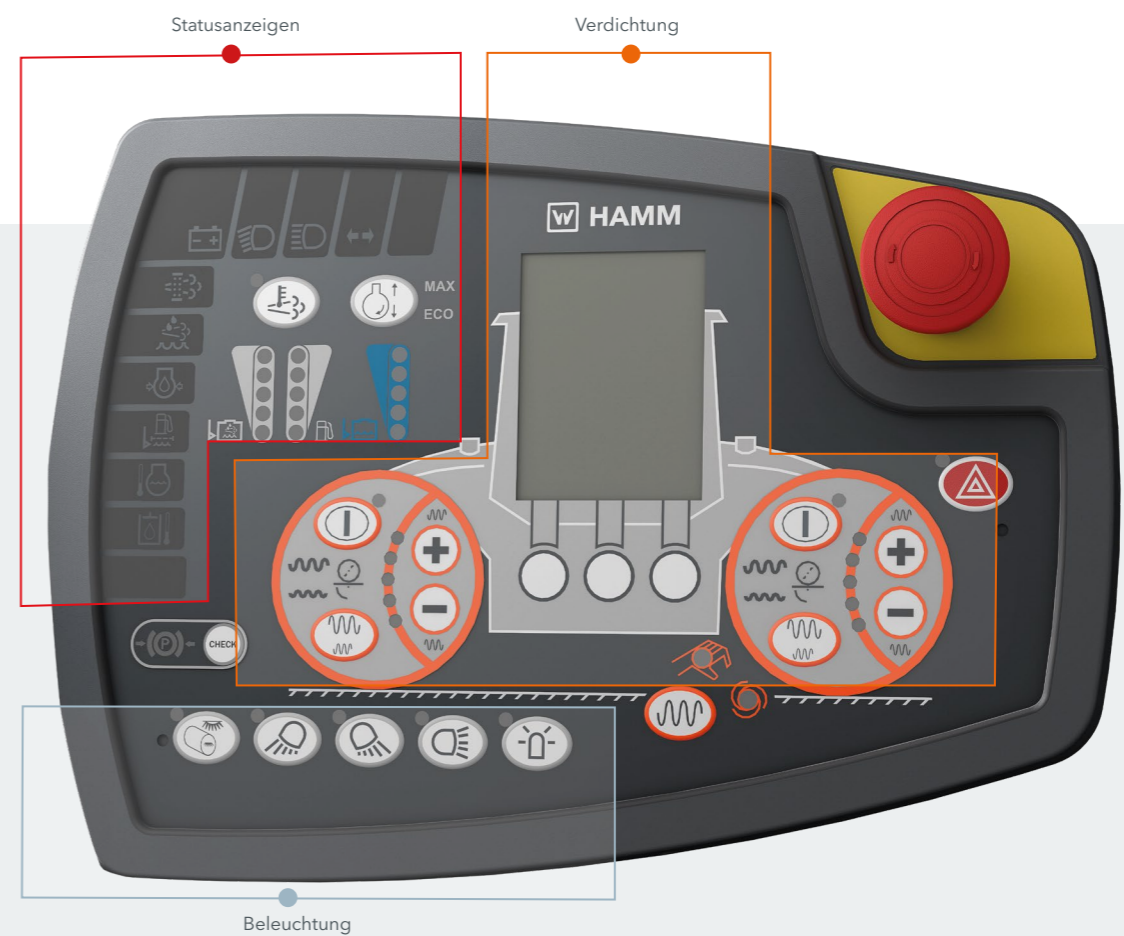
Auch ergonomisch überzeugt die Serie HX. So ist der Sitz bei den Tandemwalzen fest verbunden mit der Lenksäule inklusive Armaturenbrett. Dadurch sind in jeder Sitzposition alle Anzeigen immer im Blickfeld des Fahrers.



Klare Verhältnisse an der Multifunktionsarmlehne: Oben befinden sich die Vorwahltaster, unten die Taster zur Einstellung der Funktionen.

Gelenkt wird die Walze über ein Lenkrad. Die wichtigsten Schalter befinden sich am Joystick und sind alle direkt einsehbar. Auf der Armlehne sind die wichtigen Taster so positioniert, dass der Fahrer sie jederzeit sehen kann. Je häufiger ein Element betätigt wird, desto näher am Joystick ist der Taster oder Schalter angeordnet.

Auf dem Armaturenbrett sind die Elemente in funktionalen Einheiten zusammengefasst und farblich abgegrenzt. Diese Farben finden sich auch bei anderen HAMM-Walzen wieder. Das erleichtert die Bedienung, denn bei allen HAMM Walzen gilt: gleiche Farbe = gleiche Funktionsgruppe.



Auf dem Armaturenbrett neben dem Lenkrad befinden sich Status- und Parameteranzeigen sowie Taster, die nur selten betätigt werden.



Der Easy Drive-Fahrerstand ist komfortabel, geräumig und ergonomisch optimiert.



# FREIER BLICK IN ALLE RICHTUNGEN

Bandagenblick inklusive

## Unübertroffene Freisicht

Der Fahrerstand der Serie HX bietet den Walzenfahrern aus der rundum verglasten Panoramakabine eine perfekte Sicht auf das komplette Arbeitsumfeld. Vom Rand der Kabine bzw. Fahrerplattform haben sie außerdem einen hervorragenden Blick auf die Bandagenkanten sowie das Kantenandrück- und Schneidgerät.

Durch breite Sichtfenster im Kabinenboden haben die Fahrer auch einen außergewöhnlich guten Blick auf die Bandagen. Die Fenster sind für die Reinigung klappbar.



## Tag und Nacht einsatzbereit

Sehen und gesehen werden – das sind im Nachteinsatz wichtige Kriterien für Qualität und Sicherheit. Am Rahmen sowie am Dach bzw. an der Kabine der Serie HX gibt es dafür helle Halogen- oder LED-Leuchten. Sie erhellen den Bereich um die Walze weiträumig, so dass bei Dunkelheit und in Tunneln genauso präzise und sicher gearbeitet werden kann wie am Tag. Ein klappbares Schutzblech aus Edelstahl (Option) bewahrt die Lampen am Rahmen vor Beschädigungen. Auf Wunsch sorgt eine zusätzliche LED-Beleuchtung der Bandagenkanten und der Bandagen für die optimale Ausleuchtung.

Ein kleines, aber feines Detail: Die Innenraumbeleuchtung der HX schaltet sich automatisch aus, wenn die Türen geschlossen sind. Das sorgt für angenehme Sichtverhältnisse für den Fahrer, ebenso wie die in der Kabine serienmäßig vorgesehene, weniger helle, rötliche Ambientebeleuchtung.

Am Ende des Arbeitstages schafft die Coming Home-Funktion (Option) zusätzliche Sicherheit: Nach dem Abstellen der Maschine bleibt das Licht noch für kurze Zeit an, bevor sich die Scheinwerfer automatisch abschalten. Das beleuchtete Umfeld der Walze erleichtert bei Dunkelheit den Rückweg.



## Immer in die richtige Richtung

Die Schemellenkung arbeitet in jeder Situation außergewöhnlich präzise. Durch den sehr großen Drehwinkel ergibt sich ein großer, frei einstellbarer Spurversatz. Damit lässt sich die Arbeitsbreite im Verhältnis zur Bandagenbreite fast verdoppeln.

Die Serie HX kann auf vier Arten gelenkt werden. Darüber hinaus unterstützt ein geschwindigkeitsabhängiger Widerstand für Lenkung und Lenkanschlag die Bediener.



**Einzelachslenkung:**  
Nur die Vorder- oder Hinterachse ist gelenkt.



**Analoglenkung:**  
Beide Bandagen lenken gleichzeitig in entgegengesetzte Richtungen. Dadurch sehr enger Spurbereich.



**Diagonallenkung:**  
Beide Bandagen lenken gleichzeitig in dieselbe Richtung. Dadurch sehr schneller seitlicher Spurversatz.



Die rundum gerahmten Kabinentüren sind geteilt. Auf beiden Seiten lässt sich ein großes Fenster 180° weit öffnen.



Der Fahrersitz ist auf Wunsch elektrisch verschiebbar und drehbar um insgesamt 350°.

**Panoramakabine**  
rundum verglast

**Frischlufthdüsen**  
sorgen für klare Scheiben

**Scheibenwischer**  
mit Intervallschaltung



# MEISTERT ANSPRUCHSVOLLSTE AUFGABEN

Top-Qualität in jeder Lage

## Intelligente Fahrsteuerung inklusive

Das perfekte Zusammenspiel von Schemellenkung, einer klugen Fahrsteuerung, den Vibrations- bzw. Oszillationsantrieben und der leistungsfähigen Wasserberieselung ist der Schlüssel zu einer herausragenden Verdichtung. All das wird bei der Serie HX kombiniert mit der homogenen Gewichtsverteilung. Darum verdichten die Walzen selbst in engen Kurven, auf Baustellen mit beengten Platzverhältnissen oder in Kreisverkehren sehr hochwertig.

Die komfortable Fahrsteuerung erfolgt über Joystick und Lenkrad. Eine Vorwahl der Maximalgeschwindigkeit gehört zur Serienausstattung, ebenso eine Reversierautomatik. Sie sorgt für sanftes Bremsen und Beschleunigen. All das sind beste Voraussetzungen für erstklassige Oberflächen. Dort, wo es auf Geschwindigkeit ankommt, punktet die Serie HX zudem mit einer hohen Endgeschwindigkeit von 11 km/h.



Schemellenkung

## Vibration und Oszillation

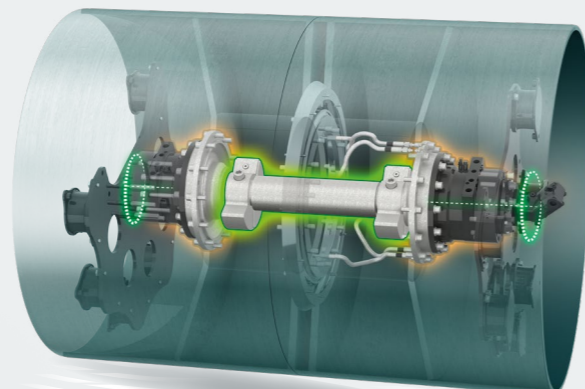
Die Walzen verdichten den Asphalt durch ihr Gewicht, das während der Überfahrt auf den Untergrund wirkt. Werden die Bandagen zusätzlich in Schwingung versetzt, steigt die Verdichtungswirkung deutlich an. Genau das passiert bei der Verdichtung mit Vibration und Oszillation.

### Vibration

Bei der Vibration führt die Bandage eine schnelle, kreisförmige Bewegung aus. Dadurch wird die Verdichtungsenergie vertikal in den Untergrund eingeleitet und erzielt eine große Tiefenwirkung.

### Oszillation

Bei der Oszillation führt die Bandage eine schnell wechselnde Vorwärts-Rückwärts-Drehbewegung aus. Dabei wird die Verdichtungsenergie tangential nach vorne und hinten in den Untergrund eingeleitet. Sie wirkt, anders als die Vibrationsbandage, kontinuierlich dynamisch auf den Untergrund ein. Dabei hat sie immer Bodenkontakt. So erfolgt zusätzlich eine ständige statische Verdichtung durch das Maschinengewicht.



Geteilte Vibrationsbandage

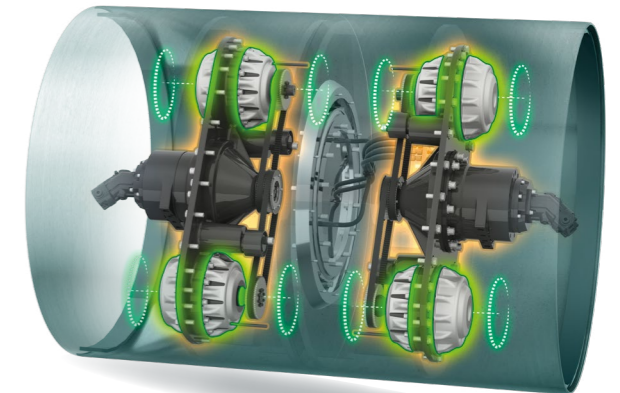
## Mit Oszillation effizient und wirtschaftlich verdichten

- > Hohe Verdichtungsleistung
- > Weniger Übergänge erforderlich
- > Keine Überverdichtung
- > Homogene, ebenflächige Fahrbahnen
- > Dynamische Verdichtung auch in schwingungssensiblen Bereichen
- > Effizient auch bei niedrigeren Asphalt- bzw. Umgebungstemperaturen
- > Niedriger Geräuschpegel und reduzierte Schwingungen
- > Wartungsfrei



## Geteilte Bandagen für Tandem- und Kombiwalzen

Für höchste Qualität gibt es für alle Modelle der Serie HX geteilte Vibrations- und Oszillationsbandagen. Der Grund: Bei der Verdichtung mit geteilten Bandagen werden Materialverschiebungen und Risse besonders wirkungsvoll verhindert. Die beiden Bandagenhälften drehen sich während der Kurvenfahrt mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten, so dass auch in engen Kurven homogene Oberflächen ohne Risse entstehen.



HAMM bietet weltweit als einziger Walzenhersteller geteilte Oszillationsbandagen an.

## HAMM > BANDAGENVIELFALT

Die Walzen der Serie HX gibt es in folgenden Ausführungen

- VV zwei ungeteilte Vibrationsbandagen
- VV-S zwei geteilte Vibrationsbandagen
- VO-S Oszillationsbandage und geteilte Vibrationsbandage
- VS-OS geteilte Oszillationsbandage und geteilte Vibrationsbandage
- VT-S geteilte Vibrationsbandage und Rädersatz



# LEISTUNGSFÄHIGE WASSERANLAGE

Große Tanks und betriebssicheres System

## Additivberieselung: präzise und sparsam

Mit einer intelligenten Lösung sorgt HAMM bei den Kombiwalzen der Serie HX für einen sparsamen und zugleich passgenauen Einsatz des Additivs:

Das Konzentrat befindet sich in einem separaten Tank. Das Einmischen des Additivs erfolgt erst bei Bedarf während der Verdichtung automatisch.

Vormischen ist nicht mehr nötig, damit entfällt die Gefahr der Entmischung. Die Dosierung kann separat für jede Bandage vorgegeben werden. Dadurch können Bandage und Rädersatz getrennt angesteuert und gezielt mit bzw. ohne Additiv besprüht werden. Das verhindert eine zu schnelle Abkühlung, zum Beispiel beim Verdichten von Niedrigtemperaturasphalt.



## Qualitätsfaktor Wasserberieselung

Die Walzen der Serie HX sind ausgestattet mit zwei großen Wassertanks vorne und hinten. Dadurch können sie höchst produktiv arbeiten und die Bandagen zuverlässig berieseln. Für die optimale Verfügbarkeit sorgt eine sehr effiziente 3-fach-Filterung des Wassers.

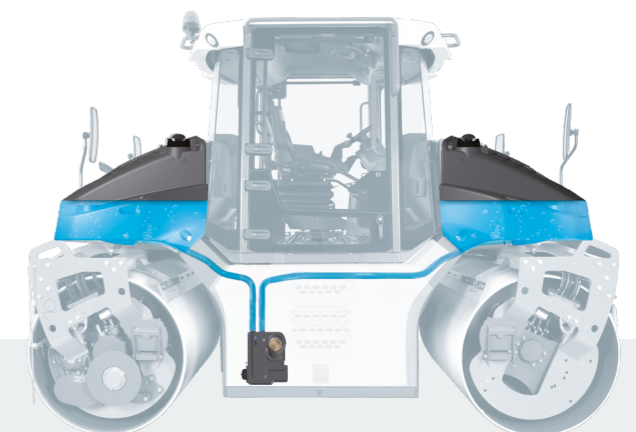
Die Tanks sind über eine zentrale Druckbetankung schnell und sicher zu befüllen. Dabei sorgt eine Verbindungsleitung zwischen den Tanks für eine gleichmäßige Befüllung und Gewichtsverteilung.

## Sparsam und sicher

Die Berieselung arbeitet mit zwei Pumpen, damit selbst beim Ausfall einer Pumpe immer Wasser zu den Bandagen gefördert wird. Für die Versorgung des Kantenandrück- und Schneidgeräts steht eine weitere Pumpe zur Verfügung. Sie wird separat aktiviert, was den Wasserverbrauch reduziert.

## Einfache Wartung

An jeder Bandage befindet sich eine gut zugängliche Sprühleiste mit bis zu 6 Düsen. Eine Edelstahl-Abdeckung (Option) verhindert, dass das Wasser nicht verweht wird. Die Sprühleisten sowie einzelne Düsen lassen sich einfach ein- und ausbauen.



### Wassermenge

in 5 Stufen vom Fahrerstand aus einstellbar

### Schnelle Befüllung

über zentrale Druckbetankung

### Separate Berieselung

für Bandage und Rädersatz

### Automatische Wasserzugabe

abhängig von der Fahrgeschwindigkeit



# EFFIZIENTE MOTORSTEUERUNG

Sparsam und leise

## Emissionsarme Motoren

Hochmoderne wassergekühlte 4-Zylinder-Dieselmotoren verleihen den Walzen der Serie HX saubere Power. Ihre Abgasnachbehandlung entspricht bei allen Modellen den regionalen Vorschriften. Zudem sind die Motoren zugelassen für den Betrieb mit Diesel- und HVO-Kraftstoffen. Dabei ermöglichen große Kraftstofftanks lange Arbeitsintervalle.

## HAMMTRONIC serienmäßig

Das elektronische Maschinenmanagement zur Überwachung sämtlicher Motor- und Fahrfunktionen passt den Fahrantrieb, die Vibration bzw. Oszillation und die Motordrehzahl automatisch an die aktuellen Einsatzbedingungen an. Das reduziert den Kraftstoffverbrauch sowie die Abgas- und Geräuschemissionen signifikant.

## Sparsam durch Motor-Stopp-Automatik

Die Motor-Stopp-Automatik (Option) schaltet den Motor automatisch bei längerer Inaktivität ab. Das senkt den Dieserverbrauch und vermeidet unnötige Geräuschemissionen. Außerdem muss der DPF seltener regeneriert werden und die Anzahl der Betriebsstunden sinkt. All das sorgt für hohe Akzeptanz bei niedrigen Betriebskosten.

## Verbrauchsoptimierung ohne Leistungsverlust

Beim Start setzt das Motormanagement die Walzen der Serie HX automatisch in den ECO-Mode bei abgesenkter Drehzahl von 1.500 - 2.000 U/min. In Verbindung mit der Steuerung HAMMTRONIC sinkt der Kraftstoffverbrauch mitsamt den Abgas- und Geräuschemissionen. Die Verdichtungsleistung ist trotzdem konstant hoch; dafür sorgt unter anderem die leistungsstarke Hydraulikanlage.



# FIT FÜR DIE DIGITALE BAUSTELLE

Bereit für die Baustellen von Morgen

## Digital ready

Die Walzen der Serie HX sind "digital ready". Sie sind mit Schnittstellen und entsprechender Hardware vorbereitet auf Anwendungen, Qualitäts- und Kommunikationsanforderungen der Baustellen der Zukunft.

Zu diesem Zweck kann eine standardisierte Prozessdatenschnittstelle an der Bedienplattform integriert werden. Darüber können die Walzen mit HAMM-eigenen und anderen digitalen Anwendungen kommunizieren.

## Immer informiert

Das Telematiksystem JD Link visualisiert die Leistungsdaten der Walzen in einer kompakten Übersicht in Echtzeit. Neben den Live-Daten wie Verbrauchsdaten oder Motorlast sind auch Arbeitszeiten, Positionsdaten, Fehlermeldungen und Serviceintervalle jederzeit und von jedem Standort aus abrufbar. Darüber hinaus ermöglichen Diagnosecodes eine vorausschauende Planung der Wartung.

## Smart Doc - Die Qualitätssicherung



Der Datenaustausch zwischen Maschinensteuerung, der App Smart Doc und dem Smart Receiver erfolgt per Bluetooth.

## Smart Compaction

### Digitale Lösungen für bessere Verdichtung

Unter der Bezeichnung "Smart Compaction" bündelt HAMM moderne Assistenzsysteme und weitere Lösungen für die Messung, Dokumentation und Analyse von Verdichtungsprozessen.

### Smart Doc

Die App führt Daten aus der Maschinensteuerung und dem Smart Receiver (GNSS-Empfänger) zusammen. Dabei zeigen "Verdichtungslandkarten" auf einen Blick, wo ausreichend verdichtet wurde und wo noch Verdichtungsbedarf besteht. Außerdem kann Smart Doc die Verdichtung für die flächendeckende Verdichtungskontrolle (FDVK) dokumentieren.

### Smart Compact

Das Assistenzsystem Smart Compact analysiert Verdichtungs- und Wetterdaten und unterstützt die Fahrer bei der Wahl der Verdichtungsparameter: Es ermittelt automatisch, ob die Verdichtung statisch oder dynamisch erfolgen soll und stellt die passende Amplitude ein.

## Smart Compact - Der Verdichtungsassistent



Ein Monitor am Armaturenbrett zeigt aktuelle Einstellungen und Informationen zur Verdichtung an.



# ÜBERZEUGENDES SERVICEKONZEPT

Benutzerfreundlich, einfach und schnell

## Effizienz beim Service

Für einen schnellen und gründlichen Service nutzt HAMM das WIRTGEN GROUP Service Diagnosetool WIDIAG. Die Schnittstelle für dieses System befindet sich leicht zugänglich in der Multifunktionsarmlehne.

Für die Ferndiagnose und ein effizientes Flottenmanagement können die Walzen der Serie HX mit dem Telematiksystem JD Link ausgerüstet werden.

## Wartung schnell erledigt

Lange Wartungsintervalle und wenige Wartungspunkte sind Indikatoren für ausgereifte Technik. Sie finden sich auch bei der Serie HX. Bei der regelmäßigen Wartung und Instandhaltung überzeugen die Walzen durch eine gute Zugänglichkeit zu den entscheidenden Stellen, eine weit öffnende Motorabdeckung und zentrale Schmierpunkte (Option) zur einfachen Schmierung der Drehkränze und Lenkzylinder.

Insgesamt ist die Wartung bei der Serie HX schnell und einfach erledigt. Das ist das beste Rezept dafür, dass die Walze regelmäßig gewartet wird!



### 01 Serviceklappe

- > Weit öffnend
- > Einfacher Zugang zu Filtern und Peilstäben

### 02 Serviceaufstieg

- > Klappbarer Aufstieg an den Bandagen
- > Einfache Betankung

### 03 Abstreifer

- > Einfach austauschbar

### 04 Temperatursensoren

- > Gut zugänglich unter dem Motorraum

### 05 Wasserbetankung

- > Befüllung von oben oder über zentrale Druckbetankung (min. 1 bar)
- > Füllstutzen für Druckbetankung im Motorraum
- > Anschluss an Hydrant möglich
- > Abschließbarer Tankdeckel (Option)

### 06 Wasseranlage

- > Zentraler Ablass für einfache Entleerung
- > Einfach zugänglicher Wasserfilter
- > Wasserhahn serienmäßig

### 07 Tankstutzen

- > Tankstutzen für Wasser, Diesel und AdBlue auf der selben Seite



## Design

HAMM integriert seit den 1980er-Jahren das Design als wichtigen Baustein in die Produktentwicklung. Und das mit Erfolg, denn bis heute erhielt HAMM 40 internationale Design- und Innovationspreise und ist damit Spitzenreiter in der Bauindustrie.



## Umweltschutz ab Werk

HAMM-Walzen überzeugen auf der Baustelle mit einem geringen Kraftstoffverbrauch. Zudem können die meisten Modelle nicht nur mit Diesel, sondern auch mit nicht-fossilen Kraftstoffen betrieben werden. Die Zertifizierung des Stammwerks der HAMM AG nach ISO 14001 bewirkt, dass auch bei der Produktion der Walzen die Emissionen und der Verbrauch an Ressourcen kontinuierlich sinken.



## HAMMTRONIC

Das elektronische Maschinenmanagement HAMMTRONIC überwacht sämtliche Motor- und Fahrfunktionen. Es passt automatisch den Fahrtrieb, den Vibrations- bzw. Oszillationsantrieb und die Motordrehzahl an die aktuellen Einsatzbedingungen an. Das senkt den Kraftstoffverbrauch sowie Abgas- und Geräuschemissionen.



## Easy Drive

Herz des Bedienkonzepts Easy Drive ist die intuitive Bedienung. Sie lässt sich schnell erlernen und ist in allen Easy Drive-Walzen nach derselben Logik aufgebaut. Außerdem sorgen die ergonomisch optimierten Fahrerstände für eine gesunde Arbeitshaltung und Sitzposition.



## Smart Compaction

Mit Smart Compaction bündelt HAMM alle Bausteine für die digital unterstützte Verdichtung. Die Systeme erfassen relevante Parameter sowie die Positionsdaten und stellen den Arbeitsfortschritt grafisch dar. Die Daten können zudem für Analyse und Dokumentation in verschiedenen Formaten exportiert werden.



# OPTIONEN FÜR ALLE FÄLLE

Passgenau für alle Anwendungen und Regionen

**HAMM hat an alles gedacht. Durch eine Vielzahl an Zusatzausstattungen können die Walzen punktgenau an die Bedürfnisse angepasst werden.**

## Motor-Stopp-Automatik

Automatische Motorabschaltung bei längerer Inaktivität. Spart Kraftstoff und damit Betriebskosten.

## Kantenandrück- und Schneidgerät

Gut einsehbar. Für präzise Abkantung der Bahnen. Mit Spuranzeiger. Druckrollen und Schneidräder in vielen Größen und Durchmessern. Serienmäßig mit Berieselung (vom Fahrerstand aktivierbar).

## Splittstreuer

Moderne Tellerstreuer (HDS) und Präzisionsstreuer (HLS). Über Adapterplatte anschließbar. Mit LED-Beleuchtung und Abdeckplane. Schnelle Montage / Demontage. Bedienung per Joystick an der Multifunktionsarmlehne. Optional mit Hub- und Abstellvorrichtung.

## HCM (HAMM Compaction Meter)

Bewertet die Steifigkeit bei der Verdichtung von Asphalt. Anzeige des entsprechenden HMV-Werts auf dem Armaturenbrett.

## HTM (HAMM Temperature Meter)

Misst die Oberflächentemperatur des Asphalts mit Sensoren unter dem Motorraum. Einfache oder doppelte Ausführung. Anzeige auf dem Armaturenbrett.

## 4-fach Arbeitsbeleuchtung

Insgesamt vier Leuchten an der Vorder- und Rückseite des Kabinen- / Schutzdachs. Halogen (standard) oder LED (optional).

## LED-Beleuchtung für Bandagen

Separate Beleuchtung für Bandagen und Bandagenkanten.

## Telematikschnittstelle

Standardisierte Schnittstelle zur Übertragung von Maschinendaten.

## Prozessdatenschnittstelle

Für einfachen Export der Prozessdaten (FDVK) in gängige Dokumentations-Systeme.

## Smart Doc

App zur Verdichtungskontrolle für Smartphones und Tablets. Unterstützt die Fahrer durch grafische Darstellung des Verdichtungsstatus.

## Smart Compact

Assistenzsystem zur Unterstützung der Fahrer. Stellt die Verdichtungsart (statisch oder dynamisch) sowie die passende Amplitude und Frequenz automatisch ein.

## Thermische Schürzen

Schützen Reifen vor dem Auskühlen und beschleunigen deren Erwärmung. Einfache Montage.



Tellerstreuer



Linienstreuer



Kantenandrück- und Schneidgerät

# IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderungen die passenden Lösungen bereit.



## Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



## Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



## Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)



## Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Mit dem Operations Center\* – der Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung – vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

\*John Deere Operations Center™ (ehemals WITOS) ist derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren Händler.



# TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK



## SERIE HX

Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Basisdaten			Bandagen / Varianten				
		Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VV-S	VO-S	VS-OS	VT-S
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V</b>									
HX 70i	7	1500	55,4	2770		•	•	•	•
HX 90i	9	1680	74,4	3050	•	•	•	•	•

VV ungeteilte Vibration vorne - ungeteilte Vibration hinten  
 VV-S geteilte Vibration vorne - geteilte Vibration hinten  
 VO-S geteilte Vibration vorne - ungeteilte Oszillation hinten

VS-OS geteilte Vibration vorne - geteilte Oszillation hinten  
 VT-S geteilte Vibration vorne - Rädersatz hinten



**HAMM AG**

Hammstraße 1  
95643 Tirschenreuth  
Deutschland

T: +49 9631 80-0  
F: +49 9631 80-111  
M: info@hamm.eu

 [www.hamm.eu](http://www.hamm.eu)



Für weitere Informationen Code scannen oder  
[www.wirtgen-group.com/products-hamm](http://www.wirtgen-group.com/products-hamm)