



Mobil eneli kırıcı

MOBICAT MC 100(i) EVO



GELENEĞE DAYALI UZMANLIK

Güçlü kırma ve elek tesisleri

KLEEMANN GmbH yaklaşık 100 yıldır doğal taş ve geri dönüşüm endüstrisindeki profesyonel kullanıcılar için yenilikçi makineler ve tesisler geliştiriyor ve inşa ediyor.

Yüksek performans değerleri ve yenilikçi detaylar, kolay kullanım ve maksimum operatör güvenliği - KLEEMANN kırma ve elek tesisleri bunu temsil eder.



KLEEMANN ÜRÜN YELPAZESİ



MOBICAT

Mobil çeneli kırıcı



MOBIREX

Mobil darbeli kırıcı



MOBICONE

Mobil konik kırıcı



MOBISCREEN

Mobil elek tesisleri



MOBIBELT

Mobil atık bantları

100 yılı aşkın
Gelenek

WIRTGEN GROUP'un bir parçası
Uluslararası faaliyet gösteren şirketler topluluğu



200'den fazla
Bağlı şirketler ve bayiler, dünya çapında

 **KLEEMANN**

ÖNE ÇIKANLAR

Mükemmel donanımlı.



- > Kolay nakliye
- > Hızlı kurulum

01 Besleme ünitesi

> Entegre hazne panellerine sahip besleme ünitesi

02 Ön eleme

> Vibrasyonlu besleyici sayesinde kaba ön eleme

03 CFS (Sürekli Besleme Sistemi)

> CFS (Sürekli Besleme Sistemi) sayesinde kesintisiz kırıcı kullanımı

04 Kırıcı ünitesi

> Güçlü çeneli kırıcı

05 Tahrik

> Verimli ve güçlü dizel direkt tahrik

06 Kumanda konsepti

> Kullanımı kolay kumanda

07 Mıknatıs ve kırıcı tahliye konveyörü

> Optimum malzeme aktarımı



İYİ DÜŞÜNÜLMÜŞ BESLEME ÜNİTESİ

Entegre ön elemeli.

220 ton/saate kadar
Besleme kapasitesi

yakl. 3,2 m³
Hazne hacmi

yakl. 7,1 m³
Büyük hazne genişletmesi ile hazne hacmi



Entegre hazne panelleri olan besleme ünitesi - Hızlı kurulum için.

Hızlı kurulum ve kolay taşıma sağlamak için MOBICAT MC 100(i) EVO, entegre hazne panelleri ile donatılmıştır. Tekerlekli yükleyici ile yükleme için isteğe bağlı olarak bir hazne genişletmesi mevcuttur. Bu hidrolik olarak katlanır, kilitlenir ve ayrıca mekanik olarak sabitlenir. Bu sırada konforlu bir şekilde kullanılır ve güvenli bir şekilde zeminden komple ayırılır. Ayrıca tesise sabit bir şekilde monte edilen ve tesisi 6 m³'lük toplam hazne hacmine ulaştıran küçük bir hazne genişletmesi (opsiyon) vardır.

Küçük taneciklerin önceden tahliye edilmesi

MC 100(i) EVO, entegre aralık ızgaralı veya delikli saclı uzun bir vibrasyonlu besleyiciye sahiptir. İnce malzeme, besleme malzemesinden kabaca ayrılır ve kırıcıdan geçmek zorunda değildir,

aksine opsiyonel yan boşaltma bandından boşaltılır. Bu, daha iyi sonuçlar ve daha az aşınma sağlar.

Yan boşaltma bandı

Yan boşaltma bandının iki versiyonu mevcuttur, her iki tarafa monte edilebilir ve nakliye için makede kalır. 2110 mm veya 3000 mm'ye kadar tahliye yükseklikleri mümkündür. Bantlar, toz kirliliğini azaltmak için bir püskürtme sistemine sahiptir.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

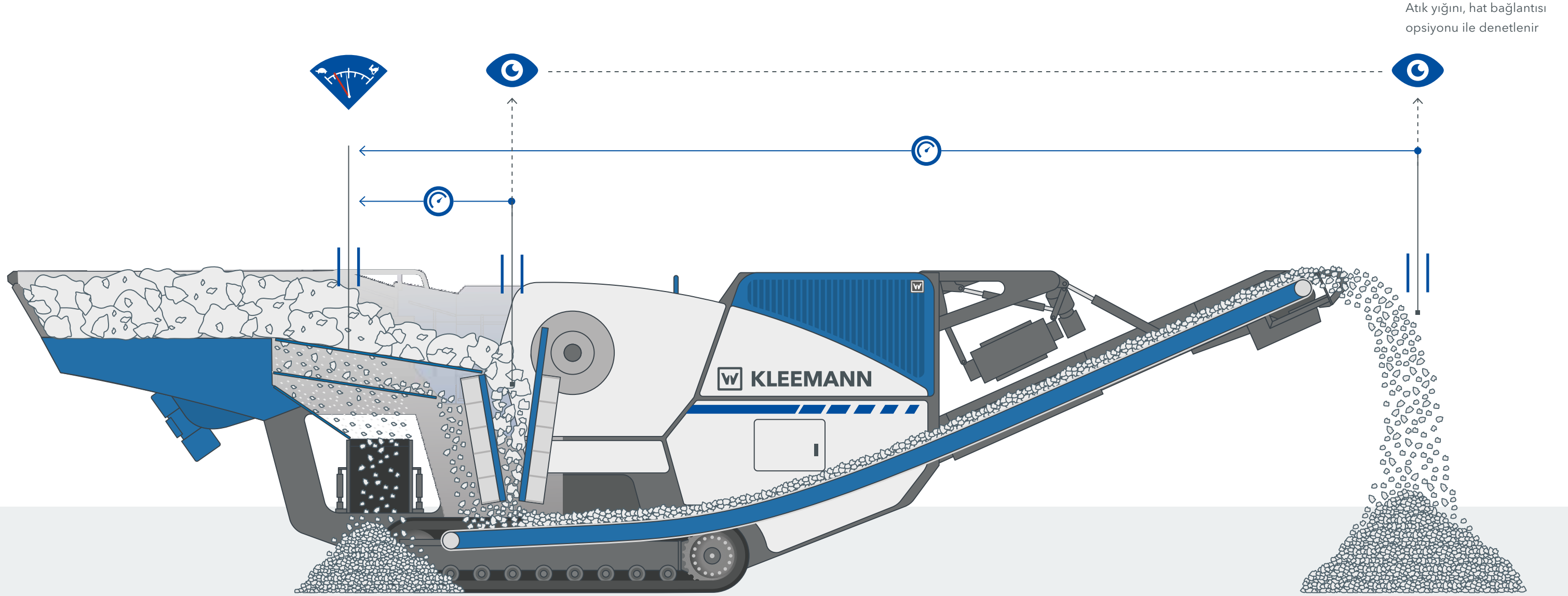
Optimum tesis performansı sağlayan iyi hazırlanmış besleme malzemesi

Besleme malzemesinin bileşimi ve besleme ebadı, sistem performansı üzerinde önemli bir etkiye sahiptir. Sorunsuz ve az aşınmalı çalışmayı sağlamak için besleme malzemesi iyi hazırlanmış olmalıdır.

- > Malzeme ebadına ve kenar uzunluğuna dikkat edin
- > Besleme ebadını son tanecik ebadına ve izin verilen maksimum ufalanma oranına göre seçin
- > Çelik kirişler, kablo, ahşap, folyo vb. kırılmaz malzemeleri ayırın
- > Tesisin eşit dağılımlı yüklendiğinden emin olun - aşırı dolu bir besleyici haznesi veya sürekli boş kalan bir besleyici haznesi, aşınmanın artmasına neden olabilir

SÜREKLİ BESLEME SİSTEMİ (CFS)

Dengeli yükleme sayesinde yüksek verimlilik.



İyi bir ürün, optimum akış miktarı ve düşük aşınma için tutarlı bir besleme gereklidir.

Kırma odasının daima eşit şekilde doldurulması için sürekli besleme sistemi (CFS), kırıcı doluluk durumunu ve hat bağlantısı opsiyonu ile atık yığını yüksekliğini bir ultrasonik sensör yardımıyla izler.

Buna bağlı olarak CFS, besleme kanalının frekansını düzenler. Bu sayede geri yığılma önlenir ve kırıcı optimum şekilde kullanılır.

CFS operatörün çalışmasını kolaylaştırır, çünkü makine otomatik olarak eşit dağılımlı bir malzeme akışına ve böylece kırıcının optimum beslemesine özen gösterir.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

CFS, kanal hızını, kanal üzerindeki malzeme çok yüksek olmayacak şekilde düzenler. Bu şekilde küçük tanecekler, kırıcıdan geçmeden önce elenebilir.

Sonuç: Kırıcının yalnızca gerçekten kırılması gereken malzeme ile uğraşması gerekir!

GÜÇLÜ KIRICI ÜNİTESİ

Makinenin kalbi.

Yüksek kırma kapasitesi ve verim için güçlü kırma ünitesi.

MC 100(i) EVO'nun kırma ünitesi, makinenin kalbidir. Ekstra uzun hareketli kırma çenesi, optimum malzeme beslemesi sağlar. Yük azaltma sistemi veya basit kırma boşluğu ayarı gibi yenilikçi işlevler, gerçek katma değer sunar.

950 x 550 mm

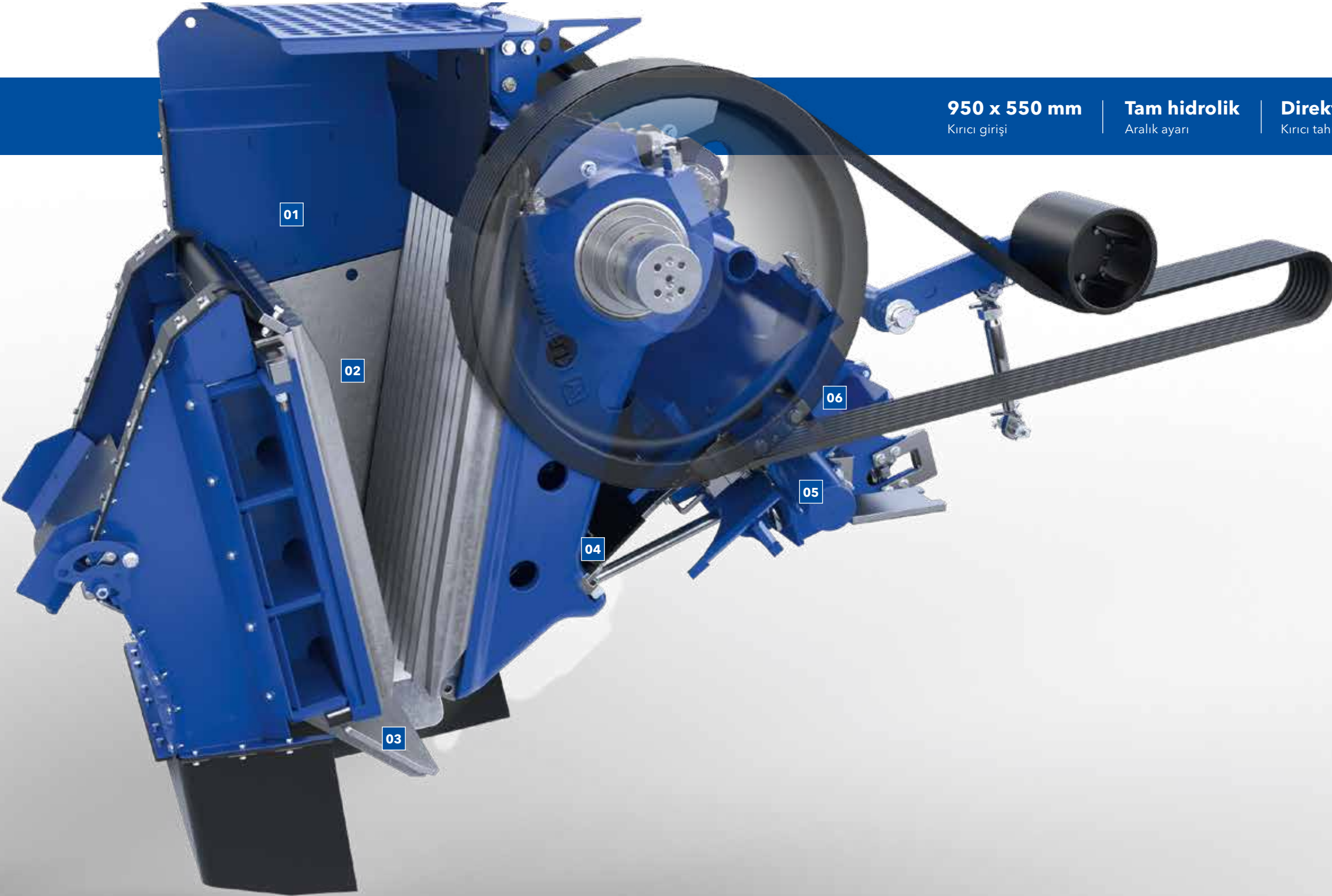
Kırıcı girişi

Tam hidrolik

Aralık ayarı

Direkt

Kırıcı tahriği (hidrolik kavrama üzerinden)



- 01** Uzun kırıcı çenesine sahip, optimize edilmiş kırıcı geometrisi
- 02** Regular Teeth, Sharp Teeth kırıcı çeneleri
- 03** Deflektör plakası sayesinde yumuşak malzeme transferi
- 04** Baskı plakası sayesinde mekanik aşırı yük koruması
- 05** Kırıcı deblokaj sistem (opsiyonel)
- 06** Dokunmatik paneldeki bir düğmeye dokunarak kullanışlı kırma boşluğu ayarı

01 Kırıcı geometrisi

Kırıcının geometrisi, optimum biçimde tasarlanmıştır. Ön elekten veya vibrasyonlu besleyiciden düzleştirilmiş geçiş sayesinde malzeme zorlama olmadan kırma odasına sevk edilir. Yukarı çekilen hareketli kırıcı çenesi sayesinde, malzeme yatmaz ve daha az tıkanma oluşur.

Kırıcı çıkışındaki deflektör plakası, kırıcı tahliye konveyörüne yumuşak malzeme aktarımı sağlar. Cömert, kolay erişilebilir malzeme tüneli de tıkanmaları önler.

Sonuç: Yüksek güvenilirlikle yüksek toplam üretim.

02 Kırma boşluğu ayarı

Kırma boşluğu ayarı konforlu ve güvenli bir şekilde dokunmatik ekran üzerinden gerçekleşir. Ayar, kama sistemi ile tamamen hidroliktir.

Temel formül: CSS nihai tane büyüklüğüne göre hesaplanır = $1,6 \times \text{CSS}$. Yani istenen nihai tane büyüklüğü 0 - 120 ise optimum CSS değeri de 75 mm'dir.

03 Yük azaltma sistemi LRS

Kırıcılar izin verilen yük aralığının dışında çalıştırılırsa, büyük hasarlar meydana gelebilir. Bunu önlemek, yük azaltma sisteminin (LRS) görevidir.

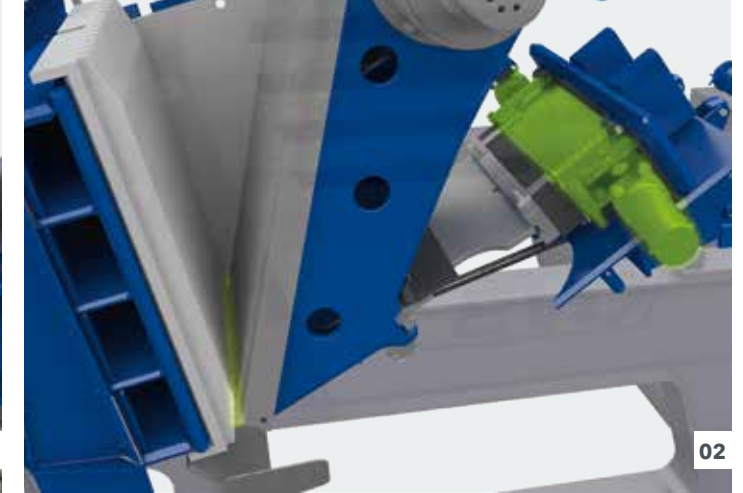
Yazılımdaki "yük denetleyici" aşırı yükü algılar ve düzenleyici bir müdahalede bulunur: Yükleme miktarı azaltılır, kırma odasının doluluk seviyesi ayarlanır ve böylece gövdeye ve darbe koluna etki eden kuvvetler azaltılır. Öte yandan, bir düşük yük algılanırsa, maksimum kırıcı doluluk durumuna kadar adım adım artış gerçekleşir - maksimum üretim performansı için.

Sonuç: Tesis, kısa süreli kırıcı aşırı yüklerinde bile güvenle çalıştırılabilir.

04 Kırıcı deblokaj sistemi

Kırıcı dolu iken tıkanma veya duraklama yaşanırsa, isteğe bağlı kırıcı deblokaj sistemi yardımcı olur. Tam dolu bir kırma odasında normal ve zıt yönde başlatma da mümkündür. Böylece blokajlar kolayca giderilir ve kırma odasının elle temizlenmesine gerek kalmaz.

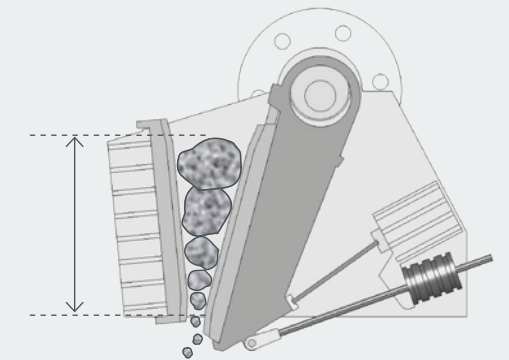
Sonuç: Kırma odasındaki tıkanmalarda kısa durma süreleri.



01 Kırıcı geometrisi 02 Kırma boşluğu ayarı 03 Yük azaltma sistemi LRS 04 Kırıcı deblokaj sistemi

**KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ****Doğru besleme sayesinde optimum sonuçlar:**

- > Çeneli kırıcının optimum doluluk yüksekliği, kırıcı çenesinin konik kısmına kadardır ve aşılmamalıdır
- > Sürekli aşırı doluluk, erken aşınmaya, yatak ömrünün kılmasına ve ön elek hasarına neden olur
- > Sürekli yetersiz doluluk ise eşit olmayan aşınmaya, zayıf tane şekline ve düşük üretim kapasitesine yol açar
- > Maksimum besleme boyutunun ağız açıklığının %90'ı kadar olması kuralına uyulmalıdır
- > CSS her zaman doğru ayarlanmış olmalıdır



Optimum doluluk yüksekliği

YENİLİKÇİ TAHRİK KONSEPTİ

En iyi tüketim değerleri ile yüksek güç.

MOBICAT MC 100(i) EVO, yenilikçi "dizel doğrudan" tahrik konseptine sahiptir - aynı zamanda güçlü ve ekonomiktir.

Hidrolik kavramalı, verimli ve güçlü bir dizel motorla donatılan makine; son derece düşük verimlilik kayıpları ile son derece etkileyicidir. Kırıcı doğrudan tahriği, doğrudan kırıcıda maksimum performans sağlar.

Tüm yardımcı tahrikler - örneğin kanal ve sevk bantları için - elektrik işletimlidir. Hidrolik kavrama, operatör ve makine için yüksek işletim güvenliği sağlar.

Dizel direkt
Tahrik

155 - 165 kW
Güç



%30'a kadar daha az tüketim
Hidrolik tahriklere kıyasla



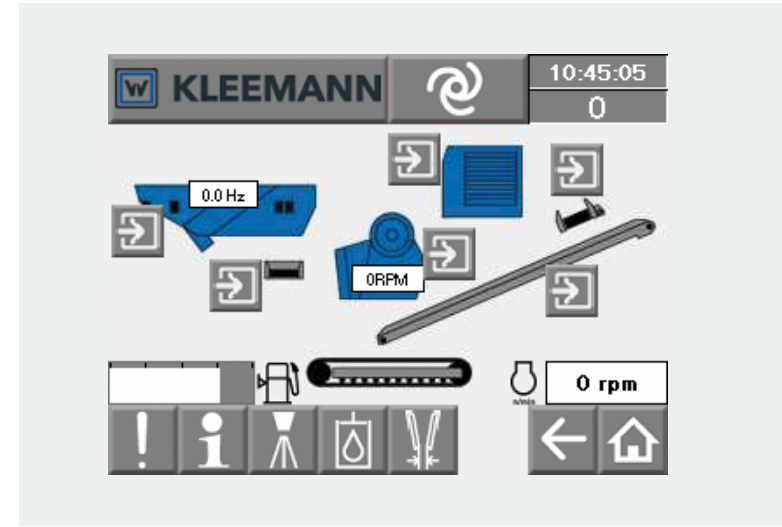
SEZGİSEL KUMANDA KONSEPTİ

Basit kullanım için.

MC 100(i) EVO, bir dokunmatik panel ve ışıklı basmalı düğmeler üzerinden basitleştirilmiş ve sezgisel bir kumandaya sahiptir.

MC 100(i) EVO, bir dokunmatik panel ve ışıklı basmalı düğmeler üzerinden sezgisel bir kumandaya sahiptir. Sürekli metin hata ekranıyla menü odaklı çalışma, basit ve sezgisel kullanım sağlar. Tüm bileşenler ve fonksiyonlar rahatça kumanda edilebilir, bileşenlerin durum göstergeleri işletimde yardımcı olur.

Dokunmatik panel, toza ve titreşimlere karşı korumalı kilitlenebilir bir devre dolabına entegre edilmiştir. Tüm kumanda kapağının her zaman açılmasına gerek kalmaması için, kumanda paneline hızlı erişim ayrı bir küçük kapak (kapı içinde kapı) üzerinden sağlanır. Radyo dalgalı uzaktan kumanda, ekskavatorün ergonomik kullanımını sağlar.



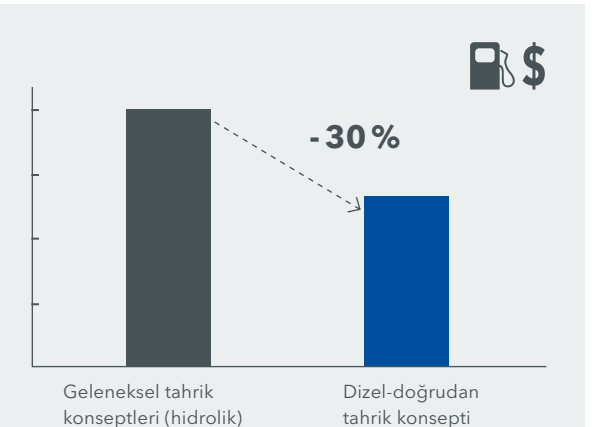
Durum göstergeleri olan anlaşılır dokunmatik panel

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

Yenilikçi konsept: Tasarruflu, güvenli ve kaynakları koruyucu.

Dizel elektrik tahriklerin, hidrolik tahriklere göre öne çıktıkları nokta yalnızca düşük yakıt tüketimi değildir.

Makineler ayrıca maliyete ve yağ değişimine katkıda bulunan ve kaynakları koruyan çok düşük miktardaki hidrolik yağ ile öne çıkmaktadır. Sızıntılarda ise kirlilik ve çevre kirliliği tehlikeleri çok daha düşüktür.



OPTIMUM MALZEME AKTARIMI

Sağlam kırıcı tahliye konveyörü ve manyetik seperatör ile.



1.000 mm

Geniş kırıcı tahliye konveyörü

Manyetik seperatör

İki varyantlı

Püskürtme sistemi

Toz azaltma için



Kırılan malzeme, çeşitli uzunluklarda mevcut olan geniş ve sağlam kırıcı tahliye konveyörü ile boşaltılır. Uzatılmış versiyonun tahliye yüksekliği 3660 mm'dir. Konveyör, taşıma için hidrolik olarak katlanabilir.

Kırıcı tahliye konveyöründeki darbe tablası, kayışı korur. Özellikle geri dönüşümde kullanıldığında, uzun bir kullanım ömrü için kayışın delinmesi önlenir.

Son ürünün demir bileşenlerle kontamine olmamasını sağlamak için etkili bir manyetik seperatör kullanılır. Uzaktan kumanda ile kaldırılıp indirilebilen bir elektrikli veya kalıcı mıknatıs takılabilir. Böylece tıkanmalar tamamen basit biçimde çözülür ve mıknatıs her zaman optimum şekilde ayarlanır. Toz miktarını en aza indirmek için kayış ayrıca kayış tahliyesinde bir püskürtme sistemi ile donatılmıştır.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ



Kırma kapasitesinin belirlenmesi

Bir makinenin kırma kapasitesi farklı şekillerde belirlenebilir: Kamyonlar için bir kantarın kullanıldığı klasik yonteme ek olarak, kırma kayışının altına monte edilen, kırma tesisine entegre edilmiş bir bant tartısı da isteğe bağlı olarak mevcuttur. Bu sayede, kırma kapasitesi ilgili makine kumandası üzerinden hızlı ve kolay bir şekilde okunabilir.

KOLAY NAKLIYE

Hızla yerine gider. Derhal çalışmaya hazırdır.

Etkileyici performans değerlerine rağmen, MOBICAT EVO-Line çeneli kırıcılar kompakt birinci sınıf ön kırıcı sınıfına aittir: Düşük ağırlık ve kompakt boyutlar genellikle değişen konumlara izin verir.

MOBICAT EVO çeneli kırıcılar son derece çok yönlüdür ve kompakt boyutları sayesinde sahada neredeyse her yerde kullanılabilir. Şehir merkezlerindeki dar veya ulaşılması zor inşaat sahaları bile genellikle sorun teşkil etmez. Konum sık sık değişse bile, makine hızlı bir şekilde taşınabilir ve nispeten düşük ağırlığı sayesinde hızlı bir şekilde yüklenebilir.

Yeni şantiyeye geldiklerinde, makineler kısa kurulum süreleriyle puan toplar: Şasiye entegre edilen besleme ünitesi sayesinde, hazne panellerinin tamamen açılması veya katlanması gerekmez.

Yan boşaltma bandı da taşıma sırasında makinede kalır ve hiç vakit kaybetmeden yerleştirilebilir - tıpkı taşıma için kolayca katlanabilen uzatılmış kırıcı tahliye konveyörü gibi. Makine bu sayede birkaç çalışma adımıyla çalışmaya hazırdır.



3.200 mm
Nakliye yüksekliği

12.965 mm
Nakliye uzunluğu

3.000 mm
Nakliye genişliği

31.000 - 38.500 kg
Nakliye ağırlığı



Yüksek esneklik
Değişken kullanım yerleri için



Kısa kurulum süreleri
Basit kurulum sayesinde

BAŞARI REÇETESİ

Optimum kırıcı sonuçları için.

Optimal bir kırma sonucu her zaman tüm sistemin ideal olarak koordine edilmiş bileşenlerinin ve operatör tarafından yapılan ayarların sonucudur.

Bu ipuçlarıyla her görev için ideal ayarları bulabilirsiniz.

Besleme malzemesi

- > Besleme ebadı: Maksimum yükleme boyutu mümkünse belirtilen kırıcı açıklığının %90'ını geçmemelidir
- > Basınç dayanımı: Maksimum 300 MPa basınç dayanımına kadar mineral maddeler kullanılabilir *
- > Taş türü: Dolomit, granit, bazalt, diyabaz, kuvarsit veya gnays gibi yumuşak ila sert doğal taşların yanı sıra moloz, tuğla ve betonarme gibi inşaat atıkları

Küçültme oranı

Maksimum ufalanma oranı (yükleme taneciği/çıkış taneciği oranı) temelde besleme malzemesinin fiziksel özelliklerine bağlıdır. Bu sırada aşağıdaki kılavuz değerler ortaya çıkar:

- > 7:1, < 100 MPa için (geri dönüşüm)
- > 5:1, < 150 MPa için (kireç taşı)
- > 3-4:1, < 300 MPa için (sert taş)

Küçültme oranının aşılması, kırma kapasitesinde istenmeyen bir azalmaya ve aşınmada bir artışa yol açar.

* Malzeme ve makine tipine bağlı olarak daha yüksek değerler de mümkündür

Çeneli kırıcı tesislerinin kullanım alanları

DOĞAL TAŞ

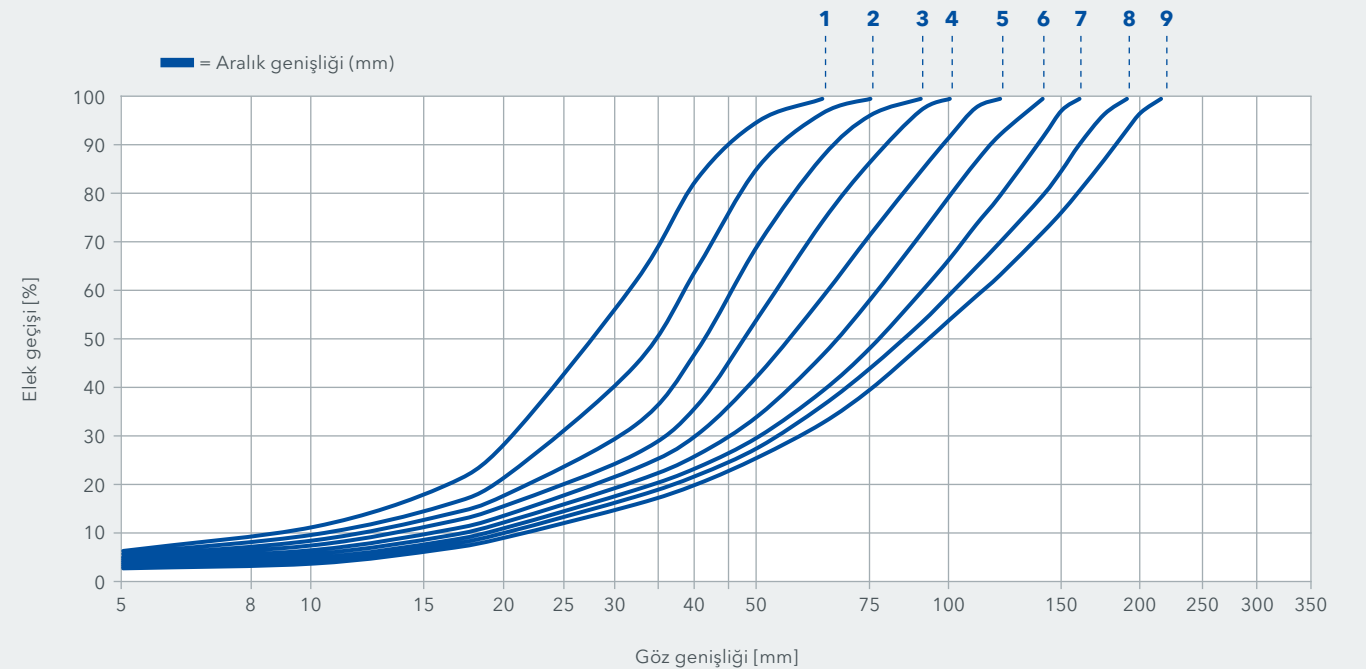
Kireç taşı / kum taşı, bileme taşı / grovak / çakıl / granit	Gnays / mermer / kuvarsit / diyabaz / gabro / bazalt	Demir cevheri	Kömür	Ton
Beton kırma / betonarme kırma / moloz	Asfalt	Yüksek fırın cürufu		Çelik cürufu

GERİ DÖNÜŞÜM



KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

MOBICAT MC 100(i) EVO kırma eğrisi



CSS (CLOSED SITE SETTING)

01 40 mm 02 50 mm 03 60 mm 04 70 mm 05 80 mm 06 90 mm 07 100 mm 08 110 mm 09 120 mm

WIRTGEN GROUP MÜŞTERİ DESTEĞİNİZ

Her zaman güvenebileceğiniz hizmet.

Makinenizin tüm kullanım ömrü boyunca güvenilir ve hızlı desteğimize güvenin. Geniş hizmet yelpazemiz, karşılaştığınız her zorluk için uygun çözüme sahiptir.



Hizmet

Hizmet sözümüzü tutuyoruz - İster şantiyede ister profesyonel atölyelerimizde hızlı ve basit yardımla. Hizmet ekibimiz profesyonel olarak eğitilmiştir. Özel aletler sayesinde onarım, kontrol ve bakım işlemleri hızlı bir şekilde yapılabilmektedir. Talep üzerine, ihtiyaçlarınıza göre uyarlanmış hizmet anlaşmaları ile size destek oluyoruz.

> www.wirtgen-group.com/service



Yedek parçalar

WIRTGEN GROUP orijinal parça ve aksesuarlarıyla, makinenizin uzun vadede yüksek güvenilirliğini ve kullanılabilirliğini sağlayabilirsiniz. Uzmanlarımız, uygulamaya göre optimize edilmiş aşınma parçaları çözümleri konusunda size tavsiyede bulunmaktan mutluluk duyacaktır. Parçalarımız dünya genelinde her zaman mevcuttur ve sipariş edilmesi kolaydır.

> parts.wirtgen-group.com



Eğitim

WIRTGEN GROUP'un ürün markalarından sorumlu çalışanlarımız kendi alanlarında uzmandır ve onlarca yıllık uygulama deneyimine sahiptir. Müşterilerimiz de bu uzmanlıktan çokça yararlanmaktadır. WIRTGEN GROUP eğitim kurslarımızda, bilgilerimizi operatörler ve hizmet personeline aktarmaktan mutluluk duyuyoruz.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik çözümleri

WIRTGEN GROUP'ta teknik açıdan lider inşaat makineleri ve sofistike telematik çözümleri birlikte ilerlemektedir. WITOS veya JDLink* gibi akıllı izleme sistemleri yalnızca makinelerinizin bakım planlamasını basitleştirmekle kalmaz, aynı zamanda üretkenliği ve kârlılığı da artırır.

> www.wirtgen-group.com/telematics

PROFESYONEL KIRMA ALETLERİ

Daha az aşınma ve optimum sonuçlar için.

KLEEMANN çok çeşitli ve çok çeşitli parça ve aksesuarlardan oluşan bir ürün yelpazesi sunar. Her şeyden önce, doğru kırma çenelerinin seçimi sonuç üzerinde büyük bir etkiye sahiptir - örneğin, aşındırıcı kaya ile kaba kayadan farklı kırıcı çeneleri kullanılmalıdır.

Kırma prensibi

Çeneli kırıcılar kullanıldığında, kırılmış malzeme bir hareketsiz ve bir eksantrik şaft vasıtasıyla hareket ettirilen bir kırma çenesi arasında kama şeklinde bir şaftta ezilir. Eliptik hareket sırası nedeniyle, malzeme dönüşümlü olarak kırılır ve yerçekimi ile aşağı doğru hareket eder. Bu işlem, malzeme, ayarlanan kırma boşluğundan daha küçük olana kadar devam eder.

Zor aşınan malzeme

KLEEMANN çeneli kırıcılara monte edilen kırıcı çeneleri, temel gövdenin mükemmel tokluğu ile karakterize edilen özel bir manganez dökümden yapılmıştır. Basınç yükü nedeniyle, manganez döküm uzun hizmet ömrü için aşınmaya karşı oldukça dayanıklı bir yüzey oluşturur.

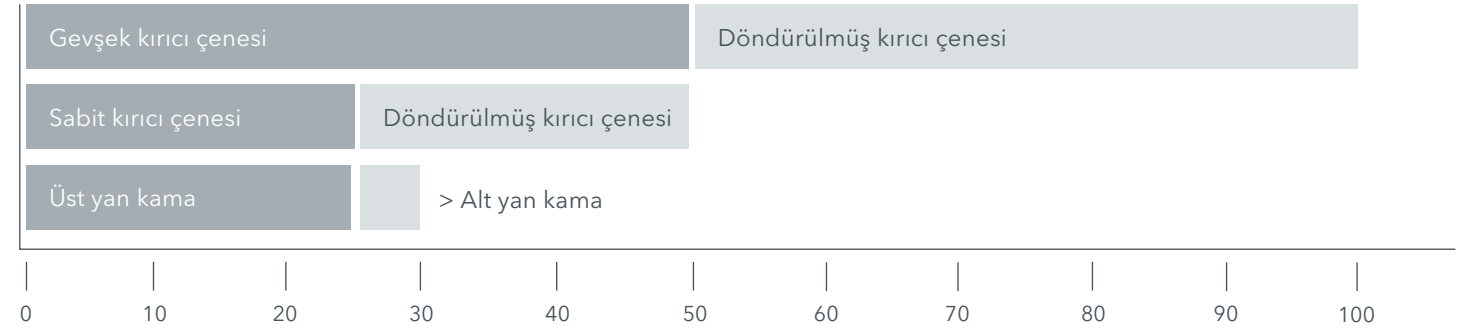
Optimum işletimde, ana aşınma kırıcı çenesinin alt yarısında gerçekleşir. Dişler tamamen aşınmışsa (kırıcı çenesi pürüzsüz), kırıcı çenesi döndürülmeli veya değiştirilmelidir. Malzeme esas olarak ezildiğinden ve artık kırılmadığından, kırma kapasitesi (t/saat) pürüzsüz kırıcı çeneleri ile önemli ölçüde azalır. Makine kırmak için daha fazla güç harcamak zorundadır - sonuç gereksiz yere artan işletim maliyetleri, daha yüksek aşınma ve daha kötü kırılma sonuçlarıdır.

Aşınmış kırıcı çenelerinin zamanında değiştirilmesi, daha iyi kırma sonuçlarına yol açar ve ayrıca işletme maliyetlerini önemli ölçüde azaltır.

KIRICI ÇENELERİ

Orijinal.

YÜZDE OLARAK ÇALIŞMA SÜRESİ ORANI


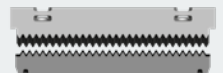


KIRICI ÇENESİ İÇİN KULLANIM TAVSİYESİ

Diş şekli	Nihai ürün boyutu	Besleme malzemesi				
		Sert taş	Yumuşak ve orta sertlikle taşlar	Çakıl taşı	Moloz/ Geri dönüşüm	Plaka halinde orta sertlikle taşlar
RT* (regular teeth)	> 60 mm	●	●●	●●	●●	●●
ST* (sharp teeth)	< 60 mm	●	●	●●	●	●●

●● Mutlaka önerilir ● Önerilir ● Önerilmez

KIRICI ÇENESİ ÖZELLİKLERİ

Diş şekli	Şekil	Özellikleri
RT* / ** (regular teeth)		Doğal taş ve geri dönüşüm için uygun hizmet ömrü, enerji gereksinimleri ve kırma basıncı açısından dengelenmiştir.
ST* (sharp teeth)		Keskin dişler kırılmış malzemedeki yassı oranlarını azaltır. Küçük aralık genişlikleri önerilir (< 60mm), çakıl için uygundur.

* İki kalite mevcuttur: > % 18 manganez içeren XPERT

** ayrıca krom kaplamalarla, daha uzun hizmet ömrü için aşındırıcı doğal taşlarla





Uygulama alanına ve malzeme özelliklerine bağlı olarak optimum sonuçlar elde etmek için farklı kırıcı çeneleri mevcuttur.

RT-XPERT KIRICI ÇENESİ / RT-XTRA KIRICI ÇENESİ



- > Kullanım ömrü, enerji ihtiyacı ve kırma basıncı açısından optimum dengelenmiş özellikler
- > Küçük taneciklerin mümkün olan en iyi şekilde uzaklaştırılması için ideal diş mesafesi
- > Kırılmış malzemedeki plaka biçimli parçaları azaltır
- > Aşırı uygulamalar için daha yüksek manganez içerikli XTRA



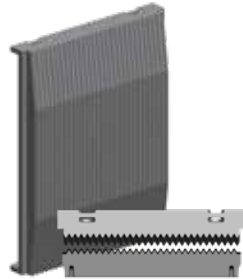
Kullanım seçenekleri

- > Doğal taş: Hafif ila orta düzeyde aşındırıcı malzeme
- > Geri dönüşüm: Yuvarlatılmış malzeme, moloz

ST-XPERT KIRICI ÇENESİ



- > Sivri diş profili sayesinde malzemenin iyi kavranması
- > Sivri diş profili sayesinde kırılmış malzemedeki plaka biçimli parçaları azaltır
- > Daha küçük aralık genişlikleri için tavsiye edilir (< 60 mm)



Kullanım seçenekleri

- > Geri dönüşüm: Yuvarlatılmış malzeme (düşük düzeyde aşındırıcı)

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

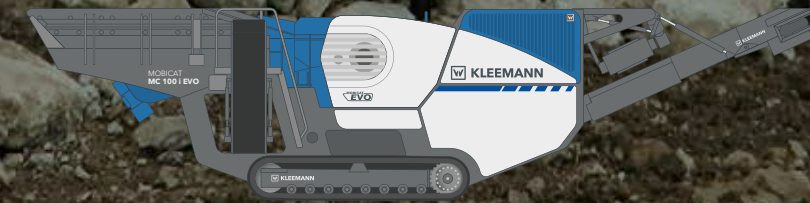
MC 100(i) EVO



TEKNİK VERİLER

MC 100(i) EVO

- > Kırıcı girişi (G X D): 950 x 550 mm
- > Besleme kapasitesi: 220 t/sa
- > Ağırlık: 31.000 - 38.500 kg





KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Almanya

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info