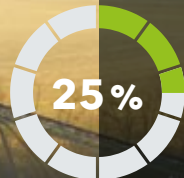


СТУДЕНО РЕЦИКЛИРАНЕ



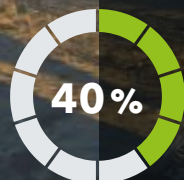
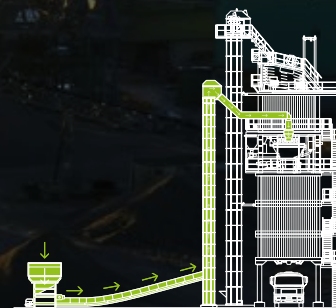
BENNINGHOVEN
SUSTAINABILITY



Подаване чрез
централен пръстен



Подаване в мешалката



Подаване с променливи
Подаване с много
променливи



ЗЕЛЕНА ТЕХНИКА СЪС СИСТЕМА.

ПОДАВАЩИ СИСТЕМИ ЗА СТУДЕНО РЕЦИКЛИРАНЕ BENNINGHOVEN

ОТ СТОЙНОСТ КЪМ ДОБАВЕНА СТОЙНОСТ

Икономично и екологично

Съвсем сигурно е, че асфалт се произвежда по разнообразни рецептури и при това се доставя първокласно качество. Но в същото време проектирането на асфалтосмесителни съоръжения с най-висока степен на удобство за потребителя е предизвикателство. Съоръженията BENNINGHOVEN брилянтно се справят и с двете неща. При тях възможността за рециклиране е решаващото предимство. Рециклирането спестява не само ограничените суровини, но и значително намалява разходите, като в същото време повишава ефективността. В допълнение рециклирането подчертава устойчивата производствена концепция.

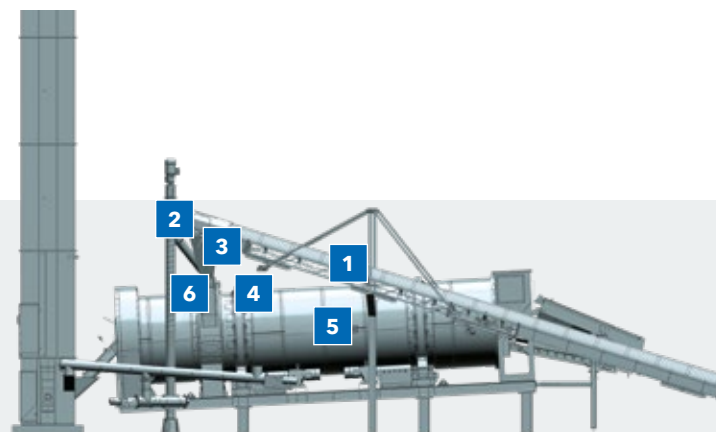
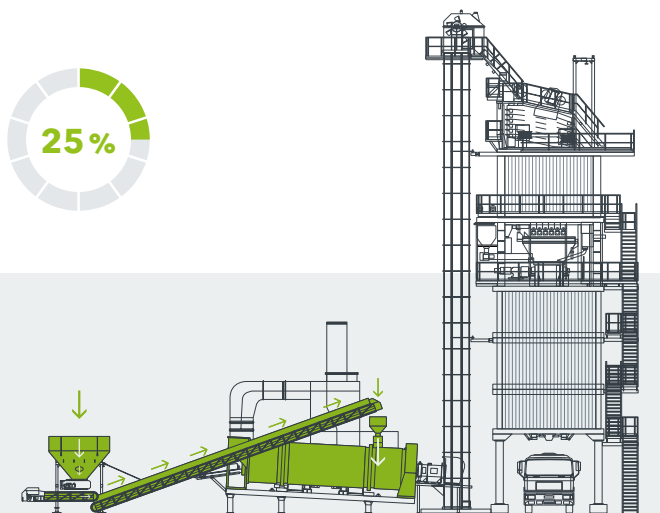
Като компетентен партньор BENNINGHOVEN предлага всеобхватен спектър от експлоатационни показатели в сферата на подаващите системи за рециклиране. Именно в системите за студено подаване днес сме в състояние да достигнем до 40% от количеството на подаване - с различни технологии, от подаване в сушилния барабан, през подаване в мешалката до подаване с много променливи. Дали на собствени или външни съоръжения, дали за допълнително съоръжаване или разширение на вече съществуваща система за горещо подаване, за да увеличим максимално адаптивността.



ПОДАВАНЕ ЧРЕЗ ЦЕНТРАЛЕН ПРЪСТЕН

Подаването чрез централен пръстен позволява до 25% подаване на рециклиран материал. Безпроблемно е възможно допълнително съоръжаване на съществуващите съоръжения от всички производители. При подаване чрез централен пръстен се реализират големи количества на подаване на рециклиран материал. Материалът се въвежда във вътрешността на сушилния барабан чрез лентов транспортър и пръстеновиден елеватор, смесва се с белия материал и се загрева щадящо.

За да се избегнат спичания в барабана и в спускателните улеи, BENNINGHOVEN е разработил специално решение. Полученият едрозърнест пълнител от обезпращаването се използва за обвиване на рециклирания материал за по-добра способност за транспортиране на загоретия рециклиран материал през асфалтосмесителното съоръжение (намаляване на спичанията).



01 Подаване чрез централен пръстен накратко

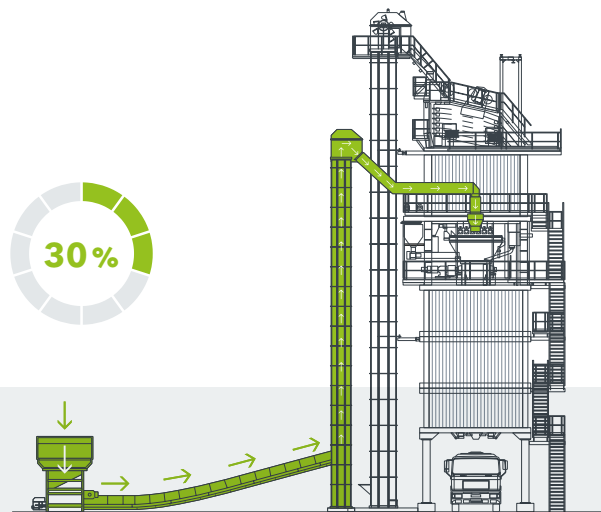
- > Възможно е дозиране на до 25% RC материал
- > Лесно допълнително съоръжаване на съществуващи съоръжения, независимо от марката им
- > Щадящо загревяване на материала в сушилния барабан

1. RC събирателен / повдигащ лентов транспортър
2. Предавателен елемент (фуния)
3. Транспортна лента
4. Изтеглящ се шибър
5. Сушилнен барабан
6. Въздуховдухване на пълнител



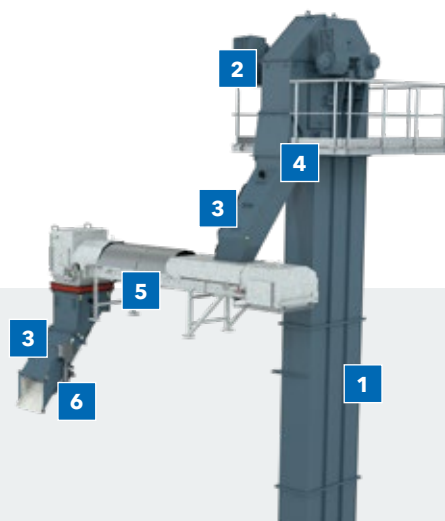
ПОДАВАНЕ В МЕШАЛКАТА

При подаването в мешалката според характеристиките, качеството и влажността на рециклирания материал е възможно до 30% подаване на рециклиран материал. Безпроблемно е възможно допълнително съоръжаване на съществуващите съоръжения от всички производители. При подаването в мешалката се реализират големи количества на подаване на рециклиран материал. От дозатора рециклираният материал се транспортира с повдигащ лентов транспортър или алтернативно със спестяващ място елеватор директно до нивото на мешалката. Дозирането се осъществява чрез везна на лентовия транспортър, така че на мешалката се подава точно дефинирано количество на рециклиране чрез спускателен улей.



02 Подаване в мешалката накратко

- > Възможно е дозиране на до 30% RC материал
- > Лесно допълнително съоръжаване на съществуващи съоръжения, независимо от марката им
- > Дозиране с помощта на везна на лентовия транспортър
- > RC материалът се подава директно в мешалката чрез напречен лентов транспортър или чрез RC елеватор
- > RC елеваторът е спестяваща място алтернатива на напречния лентов транспортър



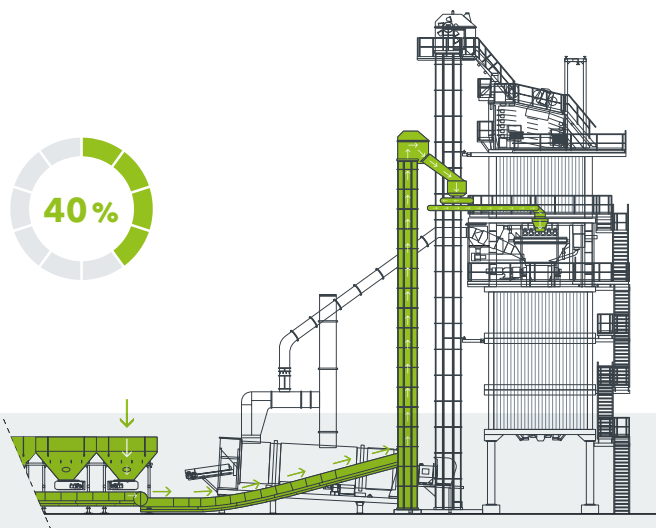
1. Кофов елеватор
2. Задвижване със сервисно задвижване
3. Спускателен улей със защитна облицовка и сервисен капак
4. Устройство за предпазване от препълване
5. Транспортна лента с везна на лентовия транспортър и капак на лентата
6. Пневматично задействаща се клапа



ПОДАВАНЕ С МНОГО ПРОМЕНЛИВИ И ПОДАВАНЕ С ПРОМЕНЛИВИ

Подаването с много променливи позволява подаване на до 40% RC материал - възможно най-високият дял за студено рециклиране.

От дозатора рециклираният материал се транспортира с повдигащ лентов транспортър или алтернативно с елеватор директно до нивото на мешалката. Дефинирано от рецептата за смесване количество на рециклиране се подава на мешалката на порции. Тук е възможно много стриктно дозиране благодарение на изключително прецизната претегляща техника. Щадящото, тактово подаване предотвратява парни удари при разширяването на водата и така щадя материала и компонентите.

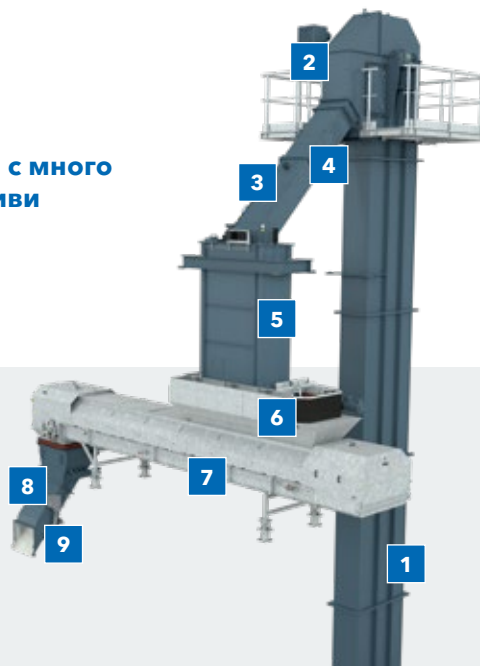


03 Подаване с много променливи накратко

- > Възможно е дозиране на 40% RC материал
- > Безпроблемно, последователно зареждане на мешалката, което предотвратява парни удари при разширението на парата
- > Точно дозиране благодарение на прецизната претегляща техника
- > Щадящо материалите и компонентите
- > Възможно най-висока производителност на дозиране със студено RC
- > Възможност за дозиране за всички несвързани насипни материали, напр. естествен асфалт от Тринидад, каучуков гранулат и др.



Подаване с много променливи



1. Кофов елеватор / 2. Задвижване с режим за сервис / 3. Спускателен улей със защитна облицовка и сервисен капак / 4. Устройство за предпазване от препълване / 5. Буферен резервоар (3 t, 4 t*) вкл. сонда за ниво на напълване / 6. Захранваща транспортна лента с регулиране на честотата / 7. Тегловен лентов транспортър с регулиране на честотата и капак на лентата / 8. Спускателен улей със защитна облицовка и сервисен капак / 9. Пневматично задействаща се клапа

* В комбинация със съоръжение за топло рециклиране

04 Сравнение между подаване с много променливи и подаване с променливи

В сравнение с подаването с променливи подаването с много променливи може да се използва не само за подаване на рециклиран материал, но и за подаване на насипни материали/добавки. Чрез допълнителния тегловен лентов транспортър е възможно точно дозиране на тези вещества. Заедно със системите за добавяне на прах и гранулат по този начин се предоставя възможност да се подават допълнителни вещества към смесителния процес.

Подаване с променливи



1. Кофов елеватор / 2. Задвижване с режим за сервис / 3. Спускателен улей със защитна облицовка / 4. Сервисен капак / 5. Устройство за предпазване от препълване / 6. Буферен резервоар (5 t, 6 t*) вкл. сонда за ниво на напълване / 7. Буферен резервоар долна част / 8. Транспортна лента с регулиране на честотата с везна на лентовия транспортър и капак на лентата / 9. Спускателен улей със защитна облицовка и сервисен капак / 10. Пневматично задействаща се клапа

* В комбинация със съоръжение за топло рециклиране

Използване на рециклиран материал

Предварителното обработване на рециклиран асфалт е грижа за запазване на природните ресурси. Този елементарен мотив за рециклиране е само един от многото. Специфичните за страната предписания, намаляването на емисиите и увеличаване на икономичността са аргументите за кръгова икономика и екологично производство на асфалт, защото е възможен зелен асфалт изцяло с рециклиран материал.

Предимства на използването на рециклиран материал

- > Спестяване на природни ресурси (камъни/битум)
- > Възможно най-пълно рециклиране съгласно концепцията за кръговата икономика
- > Намаляване на CO₂ емисиите на цялата верига от технологични процеси: Използване на RC материал от зоната около съоръжението, кратък път на доставка, отпада производството на камъни (добив/натрошаване) и битум (рафинерия)
- > Проактивно реагиране на наличността на битум
- > Повишена икономичност



BENNINGHOVEN
SUSTAINABILITY



BENNINGHOVEN
Branch of Wirtgen Mineral
Technologies GmbH

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich
Германия

Тел.: +49 6571 6978 0
Имейл: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com