



USTAWIONY OBOK ZBIORNIK GOTOWEJ MASY



GDY WYSOKOŚĆ JEST OGRANICZONA.

USTAWIONY OBOK ZBIORNIK GOTOWEJ MASY

Wysoka elastyczność i indywidualne dopasowanie



01 Eksperti od kompleksowych koncepcji instalacji

- > Made by BENNINGHOVEN - wszystko od jednego dostawcy (instalacja wraz ze zbiornikiem gotowej masy)
- > Made in Germany
- > Wysokość przejazdu 4200 mm
- > Konstrukcja modułowa
- > Wszystkie typy instalacji można uniwersalnie zaadaptować - do nowych i istniejących instalacji
- > Opcja: Zgodność z TA-Luft - Obudowa i wyciąg oparów bitumicznych
- > Waga samochodowa lub komory wagowe (kontrola przeładunku, dokładność załadunku +/-100 kg)
- > Opcja: Możliwość długotrwałego magazynowania
- > Obsługa na miejscu przy załadunku pojazdu transportowego

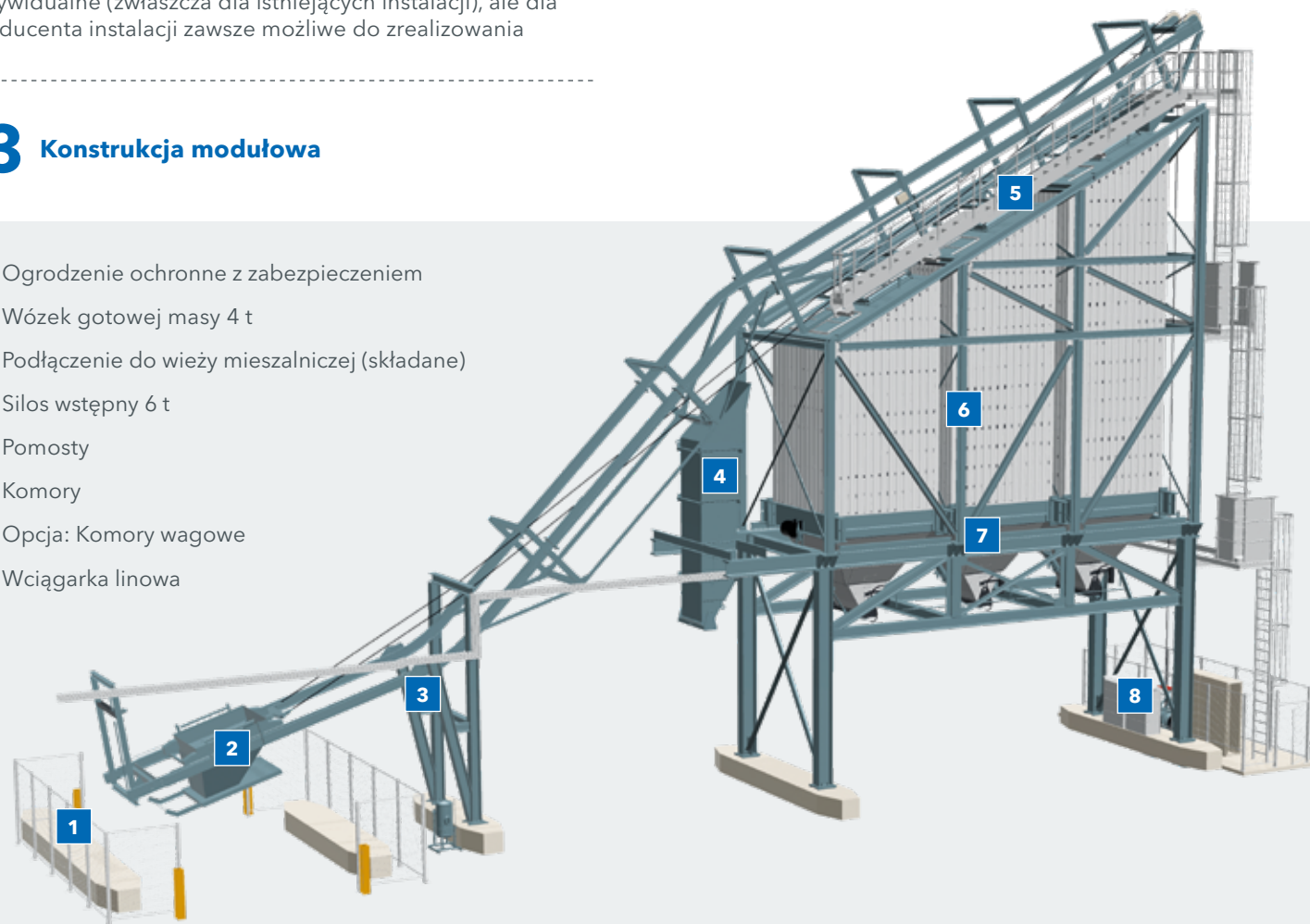
Pasujące rozwiązanie instalacji dla każdego profilu wymagań

02 Zalety zbiorników gotowej masy ustawianych obok wieży wytwórni

- > Dopasowane rozwiązanie przy ograniczeniach związanych z wysokością (bliskość lotniska itp.)
- > Łatwa realizacja - możliwość ustawienia bez fundamentów betonowych
- > Przyłącze do wieży mieszalniczej jest zawsze bardzo indywidualne (zwłaszcza dla istniejących instalacji), ale dla producenta instalacji zawsze możliwe do zrealizowania

03 Konstrukcja modułowa

1. Ogródzenie ochronne z zabezpieczeniem
2. Wózek gotowej masy 4 t
3. Podłączenie do wieży mieszalniczej (składane)
4. Silos wstępny 6 t
5. Pomosty
6. Komory
7. Opcja: Komory wagowe
8. Wciągarka linowa



04 Silos

- > Obudowa z blachy trapezowej
- > Silos z jednym otworem wlotowym z kratą zabezpieczającą przed upadkiem, zamknięty pokrywą załadowniczą
- > Izolacja przed stratami ciepła dookoła (wełna mineralna, 100 mm, 80 kg/m³)
- > Stożek wylotowy izolacja przed stratami ciepła (wełna mineralna, 130 mm, 80 kg/m³)
- > Pokrywa załadownicza izolowana (50 mm, 80 kg/m³)
- > Aktywowane pneumatycznie, ogrzewane elektrycznie kłapy wylotowe

05 Silos wstępny

- > Aktywowane pneumatycznie, ogrzewane elektrycznie kłapy wylotowe
- > Możliwa opcja asfaltu lanego



06 Wózek gotowej masy

- > Transfer materiału pomiędzy mieszalnikiem a ustawionym obok zbiornika gotowej masy z wykorzystaniem wózka, prowadzonego po torowisku
- > Duży wymiar wózka o pojemności 4 t
- > Wyłożenie wózka ekstremalnie odpornym na zużycie, przykręcanym materiałem
- > Opróżnianie wózka aktywowaną mechanicznie zasuwą w dnie
- > W celu uniknięcia osadów w razie potrzeby do wózka może być wprowadzany środek antyadhezyjny



Wysokie bezpieczeństwo pracy i działania

07 Prosta, bezpieczna konserwacja

Dla potrzeb prac z zakresu przeglądów i konserwacji zbiornik gotowej masy wyposażony jest w obszarze dachu w schody z obiegową poręczą oraz w podest w najwyższym punkcie zbiornika. Dostępny przez zamontowaną na stałe drabinę z zabezpieczeniem, opcjonalnie przez schody wzdłuż przebiegu torowiska wózka gotowej masy.

- > Konserwacja pokrywy załadowniczej
- > Mechaniczne zabezpieczenie wózka przy bezpośrednim załadunku wózka na wieży mieszalniczej

08 Zabezpieczenia

- > Ogrodzenie ochronne - z użyciem drzwi wahadłowych z systemem transferu klucza albo z wykorzystaniem kurtyny optycznej do zabezpieczenia obszaru załadunku pod wytwórniami mas bitumicznych.

09 Opcja TA-Luft (ustawodawstwo niemieckie)

- > Obudowa przenośnika kubłowego
- > Aktywne odsysanie (w układzie odpylania)



10 Monitorowanie temperatury

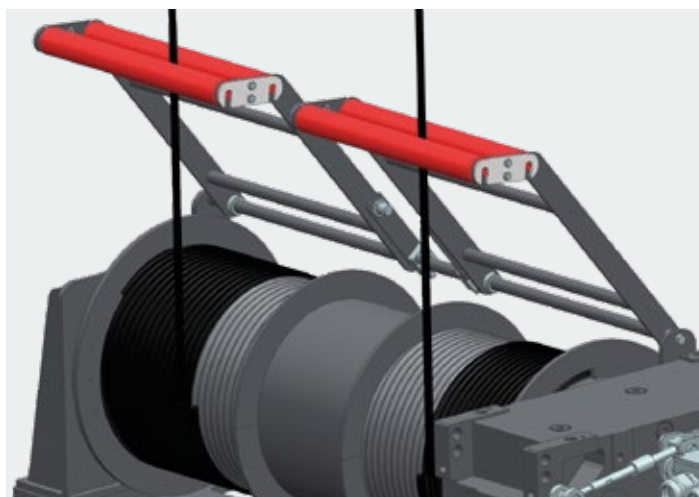
- > Sondy temperaturowe (sonda na podczerwień) do określania temperatury materiału na wylocie silosu, tzn. na wszystkich komorach silosu i na silosie wstępnym (opcja)
- > Dane są wizualizowane i udokumentowane w sterowniku

11 Wciągarka linowa

Napęd wózka poprzecznego przez wciągarkę linową, rozmieszczenie przyjazne dla konserwacji, blisko ziemi, obok zbiornika gotowej masy.

Wciągarka linowa wyposażona jest w zoptymalizowane zabezpieczenie przed utratą naprężenia liny z wykorzystaniem mechaniki rolek prowadzących na łożyskach wahadłowych do zapewnienia maksimum bezpieczeństwa pracy. Hamulec wciągarki ma potrójny monitoring:

1. Monitoring szczeliny powietrznej
2. Monitoring zużycia
3. Przy maksymalnym zużyciu - hamulec blokuje się i pozostaje zamknięty



DANE TECHNICZNE, BOCZNY ZBIORNIK GOTOWEJ MASY

Informacje ogólne

Silos wstępny	6 t
Fundamenty	przejs. fundamenty stalowe / stat. fundamenty betonowe
Komory wagowe	tak / nie
Wózek gotowej masy	4 t
Dolna część przenośnika kubłowego	składana
Obudowa przenośnika kubłowego	Opcja indywidualna
Wysokość przejazdu	4200 mm

Typ 80 t - 1 komora

Komora 1	80 t
Szerokość przejazdu	3100 mm

Typ 180 t - 2 komory

Komora 1	80 t
Komora 2	100 t
Szerokość przejazdu	6550 mm

Typ 300 t - 3 komory

Komora 1	80 t
Komora 2	100 t
Komora 3	120 t
Szerokość przejazdu	10 000 mm

Typ 450 t - 4 komory

Komora 1	80 t
Komora 2	100 t
Komora 3	120 t
Komora 4	150 t
Szerokość przejazdu	13 450 mm



Wykorzystanie materiału recyklingowego

Przygotowanie asfaltu z recyklatami jest koniecznością z perspektywy dbałości o zasoby naturalne. To tylko jeden z motorów gospodarki opartej na recyklingu. Wymagania w poszczególnych krajach, redukcja emisji i poprawa ekonomiczności są głównymi argumentami za wspieraniem gospodarki cyrkularnej i ekologicznej produkcji mieszanek mineralnych. W końcu zielona mieszanka jest możliwa tylko wtedy, gdy zastosujemy recykling.

Zalety wykorzystania materiału recyklingowego

- > Oszczędność zasobów naturalnych (kruszywo/bitum)
- > Maksymalny poziom ponownego wykorzystania materiału zgodnie z ideą gospodarki obiegu zamkniętego
- > Zmniejszenie emisji CO₂ dla całego łańcucha procesowego: Wykorzystanie materiałów RC w pobliżu instalacji, krótkie drogi dojazdu, eliminacja produkcji kruszywa (demontaż/kruszenie) i bitumu (rafineria)
- > Proaktywne reagowanie na dostępność bitumu
- > Większa ekonomiczność





BENNINGHOVEN
Branch of Wirtgen Mineral
Technologies GmbH

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich
Niemcy

T: +49 6571 6978 0
M: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com