

Technische Daten

HTC 15



Grabenwalzen Serie HTC

Grabenwalze mit zwei Vibrations-Stampffußbandagen

H950

HIGHLIGHTS

- > Tip-Over Engine Protection zum Schutz des Motors
- > Niedriger Schwerpunkt für geringere Kippgefahr
- > IR-Fernbedienung für mehr Sicherheit
- > Leicht zu transportieren und zu warten
- > Hohe Vielseitigkeit - Bandagenerweiterung als Standard

TECHNISCHE DATEN HTC 15 (H950)

Gewichte

| | | |
|-----------------------------------|-------|-------------|
| Betriebsgewicht max. | kg | 1465 |
| Achslast, vorn/hinten | kg | 732,5/732,5 |
| Statische Linienlast, vorn/hinten | kg/cm | 8,9/8,9 |

Abmessungen Maschine

| | | |
|------------------------|----|------|
| Gesamtlänge | mm | 1826 |
| Höhe Verladung, Minim. | mm | 1420 |
| Achsabstand | mm | 1000 |
| Gesamtbreite | mm | 820 |
| Maximale Arbeitsbreite | mm | 820 |
| Spurkreisradius, innen | mm | 1600 |

Abmessungen Bandagen

| | | |
|----------------------------------|----|-----------|
| Bandagenbreite, vorn/hinten | mm | 820/820 |
| Bandagendurchmesser, vorn/hinten | mm | 550/550 |
| Bandagenstärke, vorn/hinten | mm | 10 |
| Bandagenart, vorn | | Stampffuß |
| Bandagenart, hinten | | Stampffuß |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Hersteller | | KOHLER |
| Typ | | KDW 1003 |
| Zylinder, Anzahl | | 3 |
| Leistung ISO 14396, kW/PS/rpm | | 14,8/20,07/3000 |
| Leistung SAE J1349, kW/HP/rpm | | 14,8/19,8/3000 |
| Abgasnorm | | EPA Tier 4 |
| Abgasnachbehandlung | | - |

Fahrantrieb

| | | |
|------------------------------------|---|-------|
| Steigfähigkeit, mit/ohne Vibration | % | 45/50 |
|------------------------------------|---|-------|

Vibration

| | | |
|--------------------------------|----|-----------|
| Vibrationsfrequenz, vorn | Hz | 42 |
| Vibrationsfrequenz, hinten | Hz | 42 |
| Amplitude, vorn, I/II | mm | 1,40/0,70 |
| Amplitude, hinten, I/II | mm | 1,40/0,70 |
| Zentrifugalkraft, vorn, I/II | kN | 34,2/68,4 |
| Zentrifugalkraft, hinten, I/II | kN | 34,2/68,4 |

Tankinhalt/Füllmenge

| | | |
|------------------------|---|----|
| Kraftstofftank, Inhalt | L | 24 |
|------------------------|---|----|

Schallpegel

| | | |
|---|-------|-----|
| Schalleistungspegel L(WA), garantiert | db(A) | 109 |
| Schalleistungspegel L(WA), repräsentativ gemessen | db(A) | 105 |

AUSSTATTUNG

SONDERAUSSTATTUNG