

Caractéristiques techniques

HTC 15



Compacteurs de tranchées Série HTC

Compacteurs de tranchées avec deux cylindres vibrants à pieds dameurs

H950

POINTS FORTS

- > Protection du moteur en cas de renversement pour protéger le moteur
- > Centre de gravité bas pour réduire le risque de renversement.
- > Télécommande IR avec 3 capteurs pour assurer la ligne de vue
- > Facile à transporter et à entretenir
- > Grande polyvalence - extensions de la largeur du tambour en standard

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HTC 15 (H950)

Poids

Poids opérationnel max.	kg	1465
Charge par essieu, avant/arrière	kg	732,5/732,5
Charge statique linéaire, avant/arrière	kg/cm	8,9/8,9

Dimensions machine

Longueur totale	mm	1826
Hauteur de chargement, minimum	mm	1420
Empattement	mm	1000
Largeur totale	mm	820
Largeur de travail maximale	mm	820
Rayon de braquage intérieur	mm	1600

Dimensions rouleaux

Largeur du rouleau, avant/arrière	mm	820/820
Diamètre du cylindre avant/arrière	mm	550/550
Épaisseur du cylindre, avant/arrière	mm	10
Type de rouleau, avant		Pied dameur
Type de rouleau, arrière		Pied dameur

Moteur diesel

Constructeur		KOHLER
Type		KDW 1003
Cylindres, nombre		3
Puissance ISO 14396, kW/PS/tr/min		14,8/20,07/3000
Puissance SAE J1349, kW/HP/tr/min		14,8/19,8/3000
Norme d'émission de gaz d'échappement		EPA TIER 4
Post-traitement des gaz d'échappement		-

Entraînement

Aptitude en pente, avec/sans vibrations	%	45/50
---	---	-------

Vibration

Fréquence de vibration, avant	Hz	42
Fréquence de vibration, arrière	Hz	42
Amplitude, à l'avant, I/II	mm	1,40/0,70
Amplitude, à l'arrière, I/II	mm	1,40/0,70
Force centrifuge, à l'avant, I/II	kN	34,2/68,4
Force centrifuge, à l'arrière, I/II	kN	34,2/68,4

Contenance des réservoirs/Volume

Réservoir à carburant, contenance	L	24
-----------------------------------	---	----

Niveau sonore

Niveau de puissance acoustique L(WA), garanti	db(A)	109
Niveau de puissance acoustique L(WA), mesuré de façon représentative	db(A)	105

ÉQUIPEMENT

ÉQUIPEMENT EN OPTION