

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MC 110(i) EVO2

МОБИЛЬНАЯ ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА MOBICAT



> ЭФФЕКТИВНАЯ МОЩНАЯ УСТАНОВКА

MOBICAT  
EVO<sup>2</sup>

# MOBICAT MC 110(i) EVO<sup>2</sup>

Эффективность использования дробильно-сортировочных установок зависит от многих факторов. Будь то расходы на тонну продукта, высокая производительность или хорошая логистика на стройплощадке – щёковая дробилка MOBICAT MC 110(i) EVO<sup>2</sup> отличается своей эффективностью.



В центре внимания –  
экономическая эффективность



Главное – удобство  
использования



Забота об окружающей среде  
как важное условие



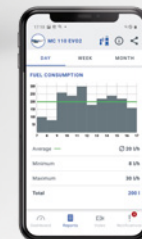
# MOBICAT MC 110(i) EVO2

Разгрузочный транспортёр дробилки  
Высота разгрузки: 3140 мм или 3750 мм (удлинённое исполнение<sup>+</sup>)

Боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup>  
Высота разгрузки: 2050 мм или 2940 мм (удлинённое исполнение)

Основной бункер 4,4 м<sup>3</sup>

Сепаратор с электромагнитом или постоянным магнитом<sup>+</sup>



SPECTIVE  
CONNECT

1 Загрузочный бункер

4 Блок дробилки

7 Система управления SPECTIVE

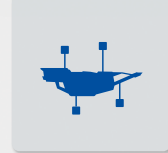
2 Первичный грохот

5 Системы защиты от перегрузки

> Обращение и устойчивость

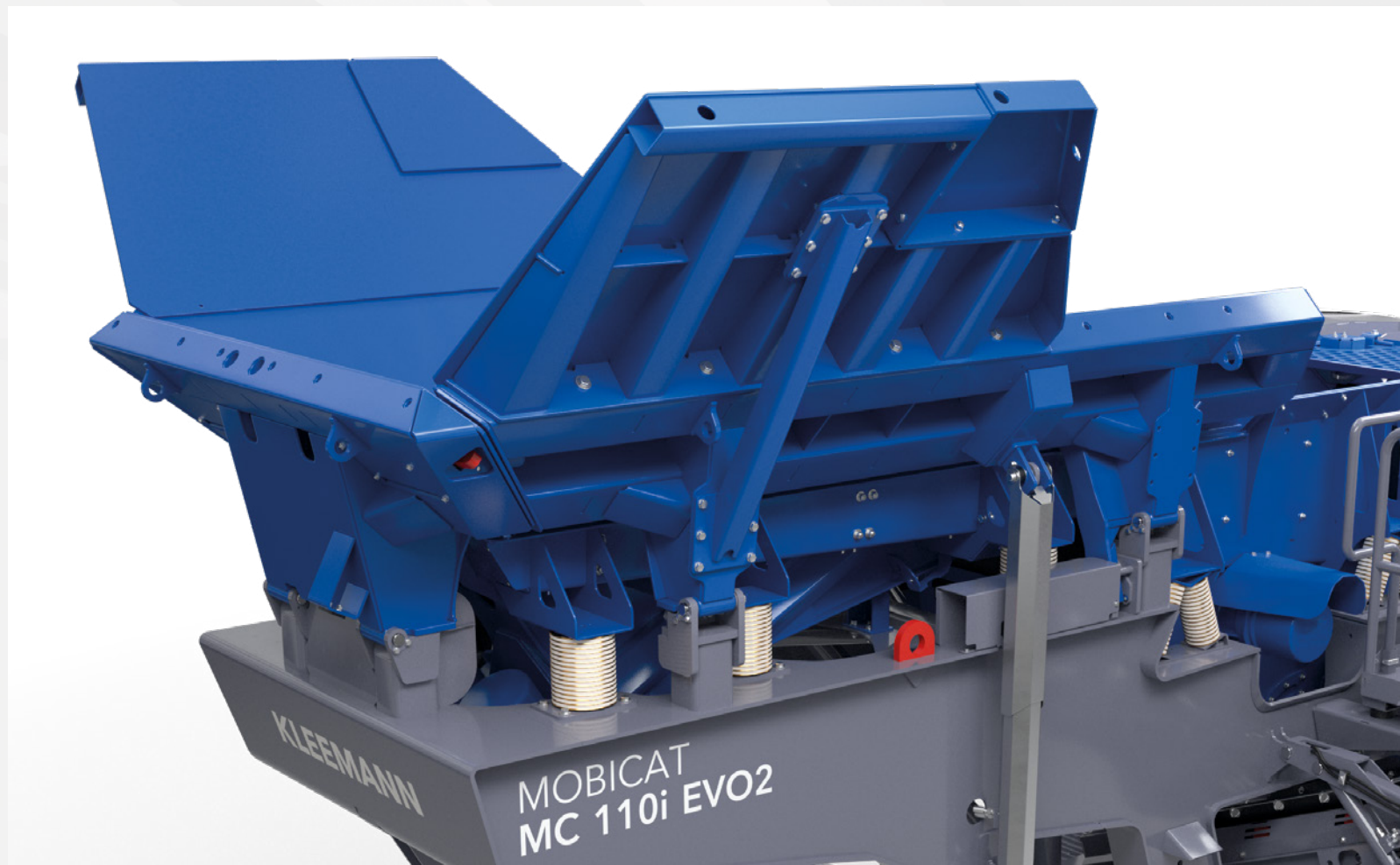
3 Система непрерывной подачи (CFS)

6 Привод



## 1 Загрузочный бункер

- > Загрузочный бункер с возможностью складывания/раскладывания и блокировки с пульта радиоуправления, без каких-либо дополнительных работ
- > Панель облегчения загрузки бункера<sup>+</sup> и расширение бункера<sup>+</sup> (7,5 м<sup>3</sup>) обеспечивают ширину загрузки с задней стороны до 3,6 м



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

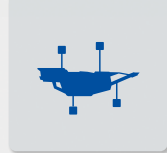
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



## 2 Первичный грохот

- > Независимый двухдековый первичный виброгрохот эффективно отсеивает долю мелочи из загружаемого материала
- > Встроенная на первичном грохоте байпасная заслонка обеспечивает отвод материала и уменьшает его слипание
- > Боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup> может устанавливаться с обеих сторон



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

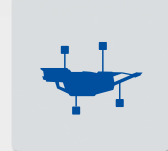
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

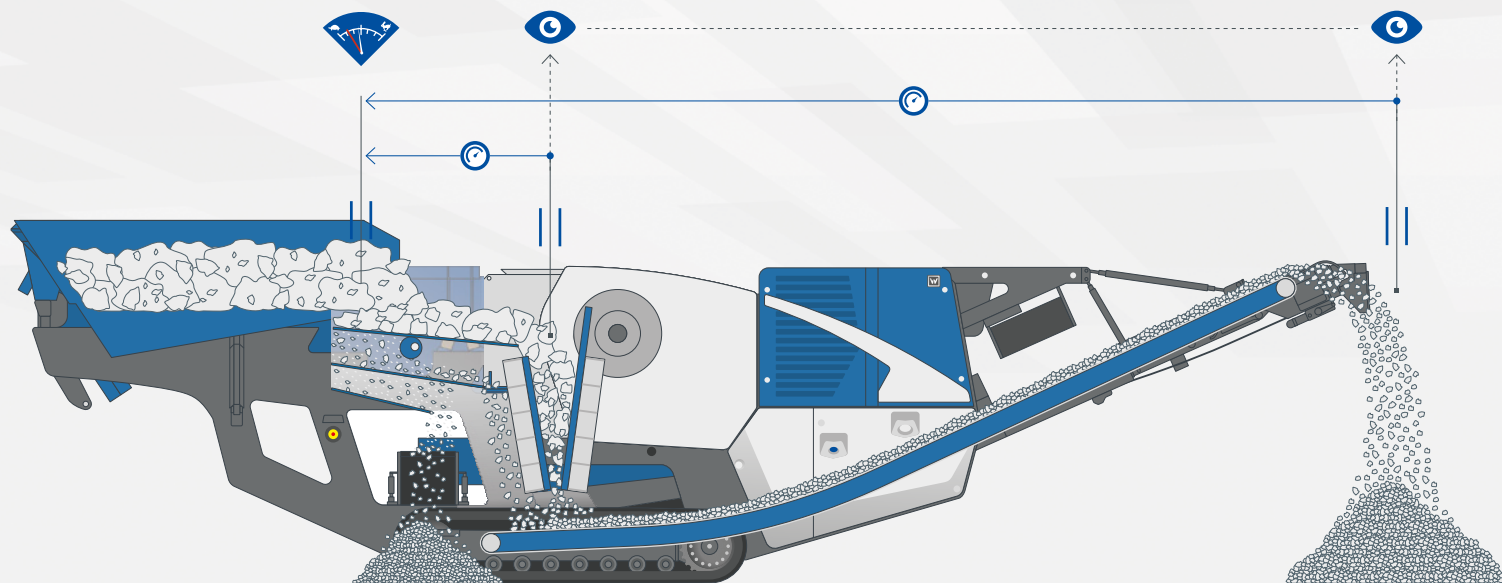
7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



### 3 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Непрерывная загрузка дробилки за счёт постоянной регулировки подачи даёт увеличение суточной производительности до 10 %
- > Питающий лоток и первичный грохот автоматически уменьшают или увеличивают скорость подачи в зависимости от уровня наполнения дробилки



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

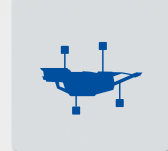
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



## 4 Блок дробилки

- > Очень длинная щека: для оптимальной подачи материала в камеру дробления
- > Полностью гидравлическая регулировка ширины выходной щели: по всему диапазону регулировки, удобное управление – с сенсорной панели или с пульта радиоуправления
- > Система разблокировки дробилки<sup>+</sup>: реверс дробилки для разрыхления застрявшего материала и лёгкого пуска даже при заполненной дробилке
- > Дефлекторная пластина: на разгрузочной воронке дробилки для защиты разгрузочного конвейера, два положения, со сменными изнашиваемыми элементами<sup>+</sup>



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

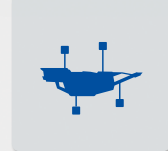
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



## 5 Системы защиты от перегрузки

### Система защиты от перегрузки

В случае кратковременных точечных перегрузок (например, из-за металлических включений в загружаемом материале)

Величина щели за пределами диапазона регулировки:

- > дробилка автоматически распознаёт перегрузку и открывает выходную щель, чтобы избежать повреждений дробилки

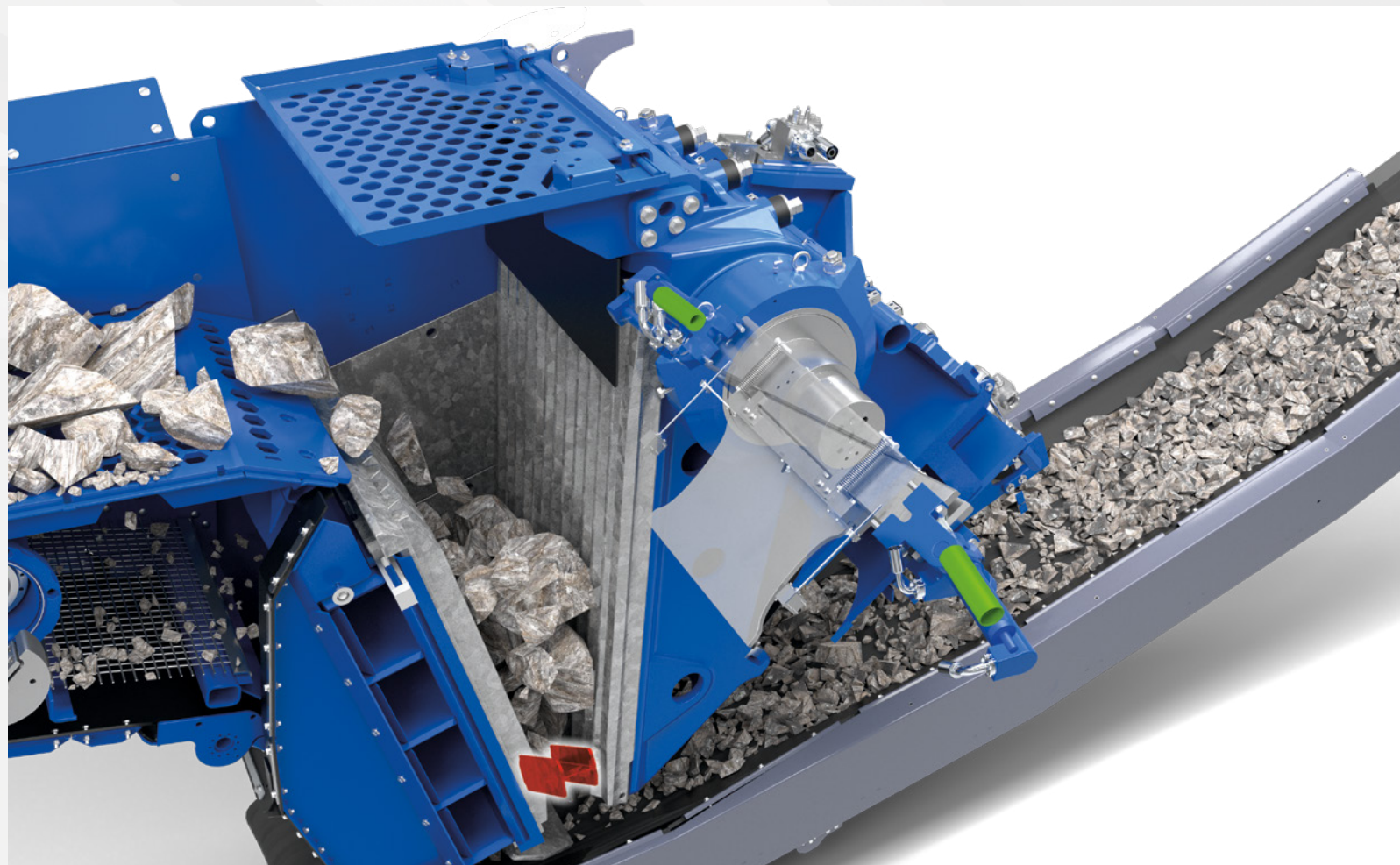
Активная система защиты от перегрузки<sup>+</sup>:

- > ещё более быстрая реакция на перегрузку, чтобы избежать поломки дробилки
- > Автоматическое репозиционирование механизма регулировки выходной щели – для стабильного качества обработки

### Система снижения нагрузки

Во избежание косвенного ущерба при длительной эксплуатации при очень высоких нагрузках

- > Количество загружаемого материала корректируется, благодаря чему снижаются силы, воздействующие на корпус и шатун
- > После снижения перегрузки обеспечивается максимальная производительность



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

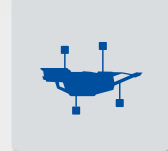
5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость





## 6 Привод

- > Эффективный и мощный прямой привод дробилки D-DRIVE с низким расходом топлива, конвейеры с электроприводом
- > Работающий в зависимости от мощности вентилятор – для снижения уровня шума и расхода энергии
- > Спецоснащение для эксплуатации в условиях высоких  $+$  (от -15 до +50 °C) или низких  $+$  (от -25 до +40 °C) температур



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

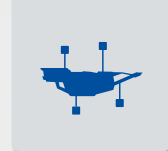
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



## 7 Система управления SPECTIVE

- > **SPECTIVE Сенсорная панель:** с управлением в режиме меню, визуализацией и помощью; индикация состояния всех компонентов, например частоты вращения, температуры и т. д., быстрая локализация неисправности и диагностика
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **Smart Job Configurator:** Инструмент конфигурирования для простого определения оптимальных настроек машины
- > **Пульт радиуправления SPECTIVE:** для управления всеми основными компонентами
- > **Малый пульт радиуправления SPECTIVE<sup>+</sup>:** основные функции управления удобно скомпонованы вместе, занимает минимум места в кабине
- > **Система видеокамер<sup>+</sup>:** для удобного контроля дробилки и бункера, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора, дополнительное подключение к SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** платформа цифровых решений для оптимизации рабочих процессов, оборудования и сервисного обслуживания, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > **Quick Track<sup>+</sup>:** быстрое и лёгкое перемещение машины; удобное управление с пульта радиуправления
- > **Линейное соединение<sup>+</sup>:** безопасное объединение всех установок в одну технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы<sup>+</sup>:** на разгрузочном конвейере для определения точных производственных показателей



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

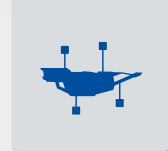
4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость



## > Доступность и безопасность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам
- > Простая заправка с земли с помощью топливозаправочного насоса<sup>+</sup>
- > Базовая установка оснащена форсунками системы распыления воды и светодиодным освещением; освещение Premium<sup>+</sup> для дополнительного освещения рабочих зон
- > Централизованная точка слива жидкостей для эргономичного технического обслуживания

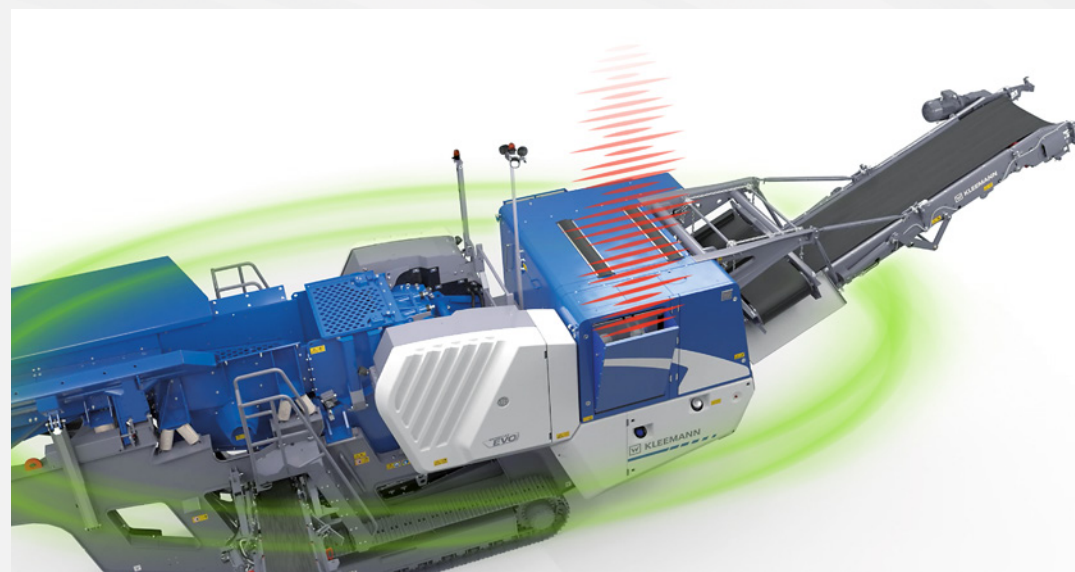
## > Транспортировка

- > Высокая гибкость для эксплуатации с частой сменой места выполнения работ, короткое время переналадки
- > Компактное исполнение для работы в условиях ограниченного пространства (например, в черте города)
- > Простая транспортировка благодаря гидроприводам (например, бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера) и транспортировочной высоте 3400 мм

## > Забота об окружающей среде

- > Снижение шумовой нагрузки: Изоляция источников шума посредством кожухов, снижение шумовой нагрузки на 7 дБ по сравнению с предыдущей моделью
- > Защита от пыли: эффективная система распыления воды в различных местах передачи материала: в зоне загрузки дробилки, на разгрузочном конвейере и боковом разгрузочном конвейере

- > Сниженный расход в режиме ECO: все компоненты машины – за исключением дизельного двигателя и дробилки – можно отключать нажатием кнопки



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Системы защиты от перегрузки

6 Привод

7 Система управления SPECTIVE

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MC 110(i) EVO2
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	400
Загрузочное отверстие дробилки, ширина x глубина (мм)	1100 x 700
Макс. крупность питания (мм)	990 x 620
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	3400
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	15 010
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	42 500–49 000
*без опций	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)