

HAMM

# PRODUKTPROGRAMM



# EIN WERK VOLLER INNOVATIONEN

Hier schlägt das Herz der Verdichtung

Im Herzen Europas, inmitten einer wundervollen Teichlandschaft im Norden Bayerns liegt Tirschenreuth. 1878 gründeten Franz und Anton HAMM dort die Maschinenfabrik Gebr. HAMM. Seit Anfang des 20. Jahrhunderts konzentriert sich unser Unternehmen auf die Herstellung von Walzen für den Straßenbau. Seitdem ist HAMM Motor und Ideengeber der Branche. Viele Technologien und Lösungen, die heute in der Verdichtungstechnik zum Standard gehören, wurden bei HAMM entwickelt. Heute ist HAMM im Bereich der Straßenwalzen Weltmarktführer.

Im Stammwerk in Tirschenreuth entwickelt ein hoch motiviertes Team von Ingenieurinnen und Ingenieuren, Technikerinnen und Technikern die Walzen für die Märkte weltweit. Das umfangreiche Maschinenprogramm

umfasst verschiedene Tandemwalzen, eine breite Auswahl an Walzenzügen sowie Gummiradwalzen. Moderne Lösungen zur Optimierung und Digitalisierung der Verdichtungsprozesse ergänzen das Portfolio. Damit bietet HAMM für alle Verdichtungsarbeiten im Straßen- und Erdbau passgenaue, praxisingerechte Lösungen an.

HAMM stellt in Tirschenreuth nicht nur die Walzen, sondern auch die Bandagen her. Dank hochmoderner Produktionsprozesse kann jede Maschine individuell nach den Wünschen der Kunden konfektioniert werden. Zudem ist das Stammwerk der HAMM AG nach ISO 14001 zertifiziert, sodass bei der Produktion der Walzen die Emissionen und der Verbrauch an Ressourcen kontinuierlich sinken.

# PRÄMIERT UND ZUKUNFTSORIENTIERT

Zukunft gestalten



HAMM-Walzen sind einfach zu bedienen und ergonomisch optimiert, denn HAMM integriert seit den 1980er-Jahren das Design als wichtigen Baustein in die Produktentwicklung. So erhielt HAMM bis heute mehr als 40 internationale Design- und Innovationspreise und ist damit Spitzenreiter in der Bauindustrie.

Großen Wert legt HAMM auch auf die Nachhaltigkeit. Auf der Baustelle überzeugen die Walzen mit einem geringen Kraftstoffverbrauch. Zudem können nahezu alle aktuellen Modelle nicht nur mit Diesel, sondern auch mit nicht-fossilen Kraftstoffen wie HVO betrieben werden. Darüber hinaus senkt HAMM kontinuierlich die Emissionen und den Verbrauch an Ressourcen bei der Produktion der Walzen in den Werken.

## HAMM PRODUKTPROGRAMM

Seite

- **06 KNICKGELENKTE TANDEMVALZEN**
  - > Serie HD CL
  - > Serie HD CLe
  - > Serie HD+
- **12 SCHEMELGELENKTE TANDEMVALZEN**
  - > Serie HX
- **14 WALZENZÜGE**
  - > Serie HC CL
  - > Serie HC
- **20 GUMMIRADWALZEN**
  - > Serie HP

# DIE WENDIGEN ALLROUNDER

Die Walzen mit der Wespentaille



## Einfacher Transport

zentraler Anhängepunkt, viele Verzurrpunkte

## Komfortable Wasseranlage

3-fach-Filterung, einfache Entleerung

## Große Bandagen

wirken Riss- und Wulstbildung entgegen

Die knickgelenkten Kompaktwalzen der HD CompactLine sind Alleskönner für den Asphaltbau, den Erdbau und den GaLaBau. Ihre Bedienung ist extrem einfach und erfordert keinerlei Sprachkenntnisse. Das Design mit der Wespentaille ergibt optimale Sichtverhältnisse, und das 3-Punkt-Pendelknickgelenk sorgt für herausragende Fahr- und Handlungseigenschaften.

Mit insgesamt 44 Vibrations-, Oszillations- und Kombiwalzen und Bandagenbreiten von 0,80 m - 1,38 m deckt die HD CompactLine das gesamte Spektrum der Kompaktwalzen ab. Dazu kommen zahlreiche Optionen, z. B. Splittstreuer, Kabine sowie verschiedene Beleuchtungsvarianten.

### SERIE HD COMPACTLINE (HD 8- HD 14(i))

Basisdaten					Bandagen / Varianten		
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VO	VT
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>							
HD 8	1,5	800	16,1	856	•		
HD 9	1,5	900	16,1	1000	•		•
HD 10C	1,5	1000	16,1	1064	•		•
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>							
HD 10	2,0	1000	22,9	1050	•	•	•
HD 12	2,5	1200	22,9	1250	•	•	•
HD 13	4,0	1300	34,6	1350	•	•	•
HD 14	4,5	1380	34,6	1430	•	•	•
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>							
HD 10	2,0	1000	18,5	1050	•	•	•
HD 10i	2,0	1000	24	1050	•	•	•
HD 12	2,5	1200	18,5	1250	•	•	•
HD 12i	2,5	1200	24	1250	•	•	•
HD 13i	4,0	1300	37,4	1350	•	•	•
HD 14i	4,5	1380	37,4	1430	•	•	•

### SERIE HD COMPACTLINE (HD 18 - HD 50)

<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>							
HD 18	1,5	800	16,1	872	•		
HD 20	1,5	1000	16,1	1070	•		
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>							
HD 30	2,5	1000	24	1050	•		•
HD 35	2,5	1200	24	1250	•		•
HD 50	4,5	1380	36,5	1430	•		•

### SERIE HD COMPACTLINE (HD 14(i) TT)

Basisdaten				
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Breite über Reifen (mm)	Motorleistung (kW)	Radlast (t)
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>				
HD 14 TT	4,0	1127 / 1276	34,6	0,5
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>				
HD 14i TT	4,0	1127 / 1276	37,4	0,5

VV Vibration vorne - Vibration hinten  
VO Vibration vorne - Oszillation hinten

VT Vibration vorne - Rädersatz hinten  
TT Rädersatz vorne - Rädersatz hinten



# BATTERIE-ELEKTRISCHE TANDEMWALZEN

Leise und emissionsfrei verdichten



Die acht vollelektrisch angetriebenen Tandemwalzen von HAMM sind mit Blick auf die Bedienung und die Verdichtungsleistung identisch mit ihren Schwestermodellen mit Verbrennungsmotor. Durch den Elektroantrieb arbeiten sie auf der Baustelle emissionsfrei und mit deutlich reduzierten Geräuschemissionen.

Ein 48-V-System versorgt die Fahr-, Lenk- und Vibrations- bzw. Oszillationsantriebe mit Energie. Die Lenkung und der Fahrtrieb nutzen Hydrauliksysteme, der Antrieb der

Vibrations- bzw. Oszillationseinheiten erfolgt komplett elektrisch. Dadurch ergeben sich lange Einsatzzeiten. Zudem sind sämtliche E-Komponenten wartungsfrei und überzeugen mit einem hohen Drehmoment.

Ein Li-Ionen-Akku stellt genügend Energie bereit für einen typischen Arbeitstag. Außerdem wird ein Großteil der Bremsenergie über Rekuperation wieder zurückgeführt. Über den CEE-Schnellladestecker sind die Akkus in ca. 4 Stunden komplett aufgeladen.

## SERIE HD COMPACTLINE (HD 10e - HD 12e)

Maschinen- typ	Gewichts- klasse (t)	Basisdaten				Bandagen / Varianten			
		Bandagen- breite (mm)	Batterie	Batterie- kapazität(kWh)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VO	VT	OT
<b>Maschinen lokal emissionsfrei</b>									
HD 10e	2,5	1000	48 V Li-Ion	23,4 kWh	1050	•	•	•	•
HD 12e	2,5	1200	48 V Li-Ion	23,4 kWh	1250	•	•	•	•

VV Vibration vorne - Vibration hinten    VT Vibration vorne - Rädersatz hinten  
VO Vibration vorne - Oszillation hinten    OT Oszillation vorne - Rädersatz hinten



**CO<sub>2</sub>-Einsparung**  
10 kg pro Betriebsstunde

**Li-Ionen-Akku**  
mit 23 kWh Kapazität

**Motor-Stopp-Automatik**  
serienmäßig vorgesehen

# ERSTKLASSIGE VERDICHTUNG

Kompromisslos gut



Die knickgelenkten Tandemwalzen der Serie HD+ decken den Bereich zwischen 7 t und 14 t mit über 50 Modellen ab. Die XXL-Kabine bzw. Plattform ist sehr groß und komfortabel. Vom ergonomisch optimierten Arbeitsplatz aus haben die Fahrer hervorragende Sicht auf die Bandagen, die Wasserberieselung und das Umfeld. Bei der Handhabung und der Verdichtung überzeugt die Serie HD+ durch das 3-Punkt-Pendelknickgelenk und die homogene Gewichtsverteilung.

Ob Gerade, Steigung, Kurve oder Kreisverkehr: Mit diesen Walzen entstehen schnell Oberflächen perfekter Ebenheit. Für eine einfache Kantenbearbeitung ist der Spurversatz besonders groß. Zudem sind die Walzen mit großen Wasser- und Dieseltanks gerüstet für lange Arbeitstage ohne Tankstopps.

## SERIE HD+

Basisdaten					Bandagen / Varianten							
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VV-S	VO	V-VIO	VO-S	VT	VT-S	OT
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>												
HD+ 70	7	1500	55,4	1635	•		•			•		
HD+ 80	8	1680	55,4	1815	•		•			•		
HD+ 90	9	1680	100	1850	•		•			•		
HD+ 110	11	1680	100	1850	•		•			•		
HD+ 120	12	1980	100	2150	•		•					
HD+ 140	14	2140	100	2310	•		•					
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>												
HD+ 70i	7	1500	55,4	1635	•		•			•		
HD+ 80i	8	1680	55,4	1815	•	•	•		•	•	•	•
HD+ 90i PH	9	1680	55,4	1850	•	•	•		•	•	•	
HD+ 90i	9	1680	85	1850	•	•	•		•	•	•	
HD+ 110i	11	1680	85	1850	•		•			•		
HD+ 120i	12	1980	115	2150	•		•	•				
HD+ 140i	14	2140	115	2310	•		•					

VV Vibration vorne - Vibration hinten  
 VO Vibration vorne - Oszillation hinten  
 VT Vibration vorne - Rädersatz hinten  
 OT Oszillation vorne - Rädersatz hinten

V-VIO Vibration vorne - VIO (Vibration oder Oszillation) hinten  
 VV-S geteilte Vibration vorne - geteilte Vibration hinten  
 VO-S geteilte Vibration vorne - Oszillation hinten

VT-S geteilte Vibration vorne - Rädersatz hinten  
 PH Power Hybrid



### Einfache Bedienung

klare, sprachneutrale Bedienelemente

### Breite Bandagen

mit großen Durchmessern

### Zwei große Wassertanks

mit gleichmäßiger Gewichtsverteilung

# DIE KÖNIGSKLASSE DER ASPHALTVERDICHTUNG

Kraftvoll, präzise und produktiv



In den Tandemwalzen der Serie HX sorgt das Bedienkonzept Easy Drive für erstklassige Ergonomie und Komfort. Die komplett verglaste Panoramakabine bzw. die Plattform bietet optimale Sichtverhältnisse. Die Fahrer können jederzeit auf die Bandagenkanten, das Kantenandrück- und Schneidgerät und die Baustelle blicken. Durch Sichtfenster im Kabinenboden sind auch die Bandagen bzw. Räder immer im Sichtfeld. Die Serie HX verfügt über eine Schemellenkung mit sehr großem Spurversatz und großen Drehwinkeln.

Damit lässt sie sich feinfühlig in vier verschiedenen Lenkarten steuern. In Kombination mit der homogenen Gewichtsverteilung und der Automatik für sanftes Beschleunigen und Bremsen entstehen Asphaltsschichten höchster Ebenheit auch in engen Kurven. Für alle Gewichtsklassen gibt es geteilte Vibrations- und Oszillationsbandagen. Der digitale Verdichtungsassistent Smart Compact unterstützt aktiv die Wahl der Verdichtungsparameter.

## SERIE HX

Maschinenmodell	Basisdaten				Bandagen / Varianten				
	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VV-S	VO-S	VS-OS	VT-S
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>									
HX 70i	7	1500	55,4	2770		•	•	•	•
HX 90i	9	1680	74,4	3050	•	•	•	•	•

VV ungeteilte Vibration vorne - ungeteilte Vibration hinten  
 VV-S geteilte Vibration vorne - geteilte Vibration hinten

VO-S geteilte Vibration vorne - ungeteilte Oszillation hinten  
 VS-OS geteilte Vibration vorne - geteilte Oszillation hinten  
 VT-S geteilte Vibration vorne - Rädersatz hinten



**Easy Drive**  
für sichere, intuitive Bedienung

**Hohe Produktivität**  
durch groß dimensionierte Tanks

**Komfortable Wasseranlage**  
zentrale Druckbetankung, schnell befüllbar

# KOMPAKTE KLETTERER

Große Verdichtungskraft - auch für kleine Baustellen



Die extrem kompakten, sehr kurzen Walzenzüge der HC CompactLine bieten eine enorme Steigfähigkeit bis zu 60 % und maximale Bodenfreiheit. Der Antrieb erfolgt über moderne Radmotoren. Der sehr kurze Radstand und das 3-Punkt-Pendelknickgelenk sorgen für optimale Fahr- und Handlingseigenschaften - ideal für enge Baustellen und die Verdichtung auf unwegsamem Gelände.

Die Fahrerplattform bzw. die Kabine der HC CompactLine überzeugt mit hervorragenden Sichtverhältnissen und einer einfachen Bedienung. Jeder Fahrer kann sich den sehr geräumigen, ergonomisch optimierten Arbeitsplatz sehr schnell auf seine Größe und sein Gewicht einstellen. Damit sind die Walzenzüge der HC CompactLine perfekt geeignet für die Maschinenvermietung.

## SERIE HC CL

Basisdaten				Bandagen / Varianten		
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	V	VIO	P
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>						
HC 50i	5	1370	55,4	•		•
HC 70i	7	1680	55,4	•	•	•

V Glattbandage mit Vibration

VIO Glattbandage, umschaltbar zwischen Vibration und Oszillation

P Stampffußbandage



**Hohe Steigfähigkeit**  
mit kraftvollem Fahrtrieb

**Kompakte Form**  
ideal für beengte Baustellen

**3-Punkt-Pendelknickgelenk**  
sicher im Gelände manövrierbar



# STARKE SCHWERGEWICHTE FÜR DEN ERDBAU

Leistungstark und komfortabel



Die Walzenzüge der Serie HC sind leistungsstarke Profis mit großer Verdichtungskraft. Durch das 3-Punkt-Pendelknickgelenk und große Böschungswinkel vorn und hinten sind sie extrem manövrierfähig bei optimaler Fahrstabilität. Die Serie HC ist mit Schnittstellen und Hardware vorbereitet auf die Qualitäts- und Kommunikationsanforderungen zukünftiger Baustellen. Zudem unterstützt der Verdichtungsassistent Smart Compact aktiv bei der Wahl der Verdichtungsparameter.

Die Kabine bzw. Fahrerplattform ist ergonomisch optimiert und die Walzenzüge lassen sich dank Easy Drive besonders komfortabel und einfach bedienen. Dazu kommt eine hervorragende Sicht auf die Bandage und das Arbeitsfeld. Moderne Motoren, die auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden können, sorgen für geringe Emissionen. Die weit öffnende Motorhaube vereinfacht den Zugang zu den Punkten für die tägliche Wartung.

## SERIE HC (HC 110(i) - HC 250 (i))

Basisdaten				Bandagen/Varianten					
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	V	VIO	P	VA	VC	R
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>									
HC 110	11	2140	101	•		•			
HC 110 C	11	2140	101	•		•			
HC 130	13	2140	101	•	•	•			
HC 180	18	2140	150	•		•			
HC 200	20	2140	150	•		•			
HC 200 C	20	2140	150	•		•			
HC 250 C	25	2140	150	•		•			•
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>									
HC 100i	10	2140	85	•		•			
HC 100i C	10	2140	85	•		•			
HC 110i	11	2140	85	•		•			
HC 110i C	11	2140	85	•		•			
HC 120i	12	2140	85	•		•			
HC 120i C	12	2140	85	•		•			
HC 130i	13	2140	119,6	•	•	•			
HC 130i C	13	2140	119,6	•	•	•			
HC 140i	14	2140	119,6	•		•			
HC 160i	16	2140	119,6	•		•			
HC 160i C	16	2140	119,6	•		•			
HC 180i	18	2140	160	•		•			
HC 200i	20	2140	160	•		•			
HC 200i C	20	2140	160	•		•	•		
HC 250i C	25	2140	160	•		•	•	•	•

V Glattbandage mit Vibration  
 VIO Glattbandage, umschaltbar zwischen Vibration und Oszillation

VA Glattbandage mit Variabler Amplitude  
 P Stampfbandage  
 C "Climbing": Ausstattung für erhöhte Steigfähigkeit

VC Brecherbandage mit VC-Werkzeugwechselsystem  
 R "Rock": Ausstattung mit besonders verschleißfester Bandage



**Easy Drive**  
für sichere, intuitive Bedienung

**Hohe Steigfähigkeit**  
mit kraftvollem Fahrtrieb

**Große Linienlast**  
je nach Modell bis zu 80 kg/cm

# STARKE TECHNIK FÜR ALLE MÄRKTE

Flexibel im Erdbau einsetzbar



Die hier aufgeführten Modelle der Serie HC mit Abgasemissionen bis einschließlich UN ECE R96 bzw. Tier 3 bieten eine großzügige Fahrerplattform und einen angenehmen Arbeitsplatz. Dank des intelligenten Designs sind die Sichtverhältnisse erstklassig. Dabei ist die Bedienung der Walzenzüge sehr einfach und erfordert keine Sprachkenntnisse.

Im Einsatz überzeugen die Walzenzüge durch eine hohe Verdichtungsleistung, einen engen Spurbereich und geringe Schallemissionen. Ein modern gestalteter Antriebsstrang ermöglicht Steigfähigkeiten von bis zu 58 %. Durch den serienmäßig integrierten ECO-Mode bleibt der Kraftstoffverbrauch niedrig.

## SERIE HC (HC 119 - HC 129)

Basisdaten				Bandagen / Varianten	
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	V	P
HC 119	11	2140	81	•	
HC 129	12	2140	81	•	

## SERIE HC (HC 110 - HC 130) G-TIER

### Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)

HC 110	11	2140	101	•	•
HC 130	12	2140	101	•	•

## SERIE HC (HC 208 - HC 268)

### Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)

HC 208 D	20	2140	154	•	•
HC 228 D	22	2140	154	•	•
HC 268 D	26	2140	154	•	•

V Glattpandage mit Vibration

D Glattpandage mit Bandagenantrieb

P Stampffußbandage



**3-Punkt-Pendelknickgelenk**  
sicher im Gelände manövrierbar

**Hohe Steigfähigkeit**  
mit kraftvollem Fahrtrieb

**Einfache Wartung**  
alle Punkte gut zugänglich

# INNOVATION AUF 8 RÄDERN

Die flexiblen Kraftpakete



Die Gummiradwalzen der Serie HP überzeugen im Asphalt- und im Erdbau. Alle Modelle bieten einen geräumigen und komfortablen Fahrerstand. Ein asymmetrischer Rahmen und das kluge Maschinendesign schaffen ausgezeichnete Sichtverhältnisse. Dazu kommt eine sprachneutrale Bedienung. Sie erleichtert den Fahrerinnen und Fahrern das Arbeiten und trägt bei zur Sicherheit.

Durch das intelligente Ballastierungskonzept kann das Maschinengewicht auch auf der Baustelle verändert werden. Für hohe Qualität und Produktivität sorgt die vielseitige Wasserberieselungsanlage mit innovativer Additivzugabe sowie der moderne Fahrtrieb. Mit einer breiten Palette an Optionen können die Walzen der Serie HP darüber hinaus überall an die regionalen Anforderungen angepasst werden.

## SERIE HP

Basisdaten						
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Arbeitsbreite max. (mm)	Motorleistung (kW)	Radlast (t)	Betriebsgewicht min. (kg)	Betriebsgewicht max. (kg)
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)</b>						
HP 180	8 - 18	2084	89	1,0 - 2,2	8.505	17.170
HP 240	8 - 18	2084	89	1,0 - 2,2	8.505	24.000
HP 280	10 - 28	2084	89	1,3 - 3,5	9.480	26.950
<b>Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4</b>						
HP 180i	8 - 18	2084	55,4	1,0 - 2,2	8.515	17.180
HP 280i	10 - 28	2084	85	1,3 - 3,5	9.505	26.970



**Ballastierungskonzept**  
für schnelle, passgenaue Ausrüstung

**Großer Fahrerstand**  
mit hervorragender Rundumsicht

**Sicherheit**  
durch extrem leistungsfähige Bremsanlage

# IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderung die passenden Lösungen bereit.



## Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



## Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)



## Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



## Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Mit dem Operations Center\* – der Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung – vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

\* John Deere Operations Center™ (ehemals WITOS) ist derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren Händler.



# HAMM



## HAMM AG

Hammstraße 1  
95643 Tirschenreuth  
Deutschland

T: +49 9631 80-0  
M: info@hamm.eu

 [www.hamm.eu](http://www.hamm.eu)